



La presse numérique pour étiquettes N610i

Haute qualité d'impression
à la vitesse de la flexo



La flexibilité du numérique.
La productivité de la flexographie.



Domino. Do more.

La façon plus astucieuse d'imprimer les étiquettes

Pour les imprimeurs d'étiquettes, la presse **N610i** offre jusqu'à 7 couleurs, y compris le blanc opaque, une résolution « native » de 600 dpi, une vitesse d'impression allant jusqu'à 70 m/min. Elle combine la productivité de l'impression flexographique et la flexibilité de la technologie numérique pour des changements de jobs rapides.

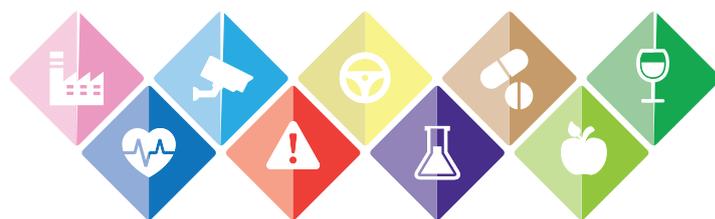
Un investissement qui offre un potentiel supplémentaire pour une plus forte croissance des ventes et une rentabilité accrue tout en réduisant les coûts et la complexité de production.

Applications

La **N610i** utilise des encres à séchage UV éclatantes conçues pour une gamme de matières standard pour étiquettes auto-adhésives, telles que le papier couché, le polyéthylène, le polypropylène, et désormais les manchons thermo-rétractables.

Solution idéale pour :

Les étiquettes utilisées dans l'industrie, les produits ménagers, la sécurité, l'hygiène, l'automobile, l'industrie chimique, les soins du corps, l'industrie pharmaceutique et l'agroalimentaire*



*Sous réserve d'une barrière de migration en vigueur.



Témoignages clients

« C'est la qualité d'impression, la coopération avec le personnel et le service fourni par notre partenaire, car Domino est devenu un véritable partenaire pour nous. Nous sommes en mesure de pénétrer des marchés qui, sans la **N610i**, nous seraient restés fermés. J'en suis absolument convaincu. »

Raf Joos,
PDG, ASQ Labels, Belgique



<http://bit.ly/2xY3j6D>

La productivité numérique la plus élevée

Capacités de production

La **N610i** accepte des bobines d'un diamètre allant jusqu'à 1 mètre, une laize papier jusqu'à 340 mm. Sa largeur d'impression de 333 mm est la plus importante des presses équipées en têtes Kyocera. La N610i peut imprimer jusqu'à 3 000 mètres linéaires ou 1 000 m² de matières par heure en mode haute qualité.

Réduction de la gâche

Le module Domino **i-Tech WebRev** gère les changements de type de substrat et les arrêts non planifiés grâce à une fonction de retour de bande. Dans ce cas, la gâche peut être limitée à moins de 2 mètres, même en cas de finition en ligne, et les interventions manuelles sont réduites au minimum.

Impression à grande vitesse

Le mode haute qualité permet d'imprimer à 50 m/min jusqu'à 92 % de la gamme de couleurs Pantone, avec une grande opacité du blanc. Avec le nouveau mode rapide, la **N610i** est capable d'imprimer à 75 m/min avec des performances optimisées à 70 m/min qui permettent de reproduire avec précision jusqu'à 90 % de la gamme de couleurs Pantone, offrant une qualité et une performance inégalées.



Témoignages clients

« Depuis que nous effectuons les travaux avec la presse Domino, les économies en terme de papier et de main-d'œuvre sont énormes. Avec la presse Domino, nous pouvons exécuter en UNE HEURE ce qui nous prenait habituellement une équipe complète sur presse flexo. Nous l'utilisons depuis seulement un mois et avons déjà constaté une augmentation des ventes due à la Domino **N610i**. »

Dave Ferguson,
Président, McCourt Label, États-Unis



<http://bit.ly/2wZw9zG>

La meilleure qualité d'impression jet d'encre

Ce n'est pas qu'une question de résolution

Même si la presse Domino utilise des têtes d'impression haute résolution de Kyocera à 600dpi, offrant plus de points par pouce que de nombreux systèmes concurrents, ce n'est pas le seul élément qui permet de fournir la meilleure qualité à jet d'encre. Pour atteindre cet objectif, l'intégration des têtes d'impression, un système de transport très précis de la bande papier, des composants robustes, c.-à-d. Corona et UV, un flux de données sur mesure et des encres de la plus haute qualité sont également essentiels pour garantir les meilleurs résultats en matière d'impression.



Domino. Do more.

La solution numérique la plus fiable

C'est tellement simple

La technologie jet d'encre est sans contact, n'exigeant que quelques pièces mobiles, et elle ne nécessite pas de clichés, de tambour, de blanchets ni de contrats d'entretien contraignants. Le délai pour passer d'un travail d'impression à l'autre est négligeable et il y a peu de gâche.



Des jets toujours opérationnels

Le système innovant **i-Tech ActiFlow** assure une circulation permanente des encres UV de qualité Domino dans la tête d'impression, même lorsque la presse est à l'arrêt. **ActiFlow** dégaze l'encre et empêche que des bulles d'air ne se forment, ce qui peut affecter les performances de la buse.

Maintenance automatisée

La technologie révolutionnaire de protection et de nettoyage automatisés de la tête d'impression **i-Tech CleanCap** est un processus à contrôle constant qui limite l'intervention manuelle de l'opérateur et évite le besoin d'essuyer la tête manuellement tous les jours.



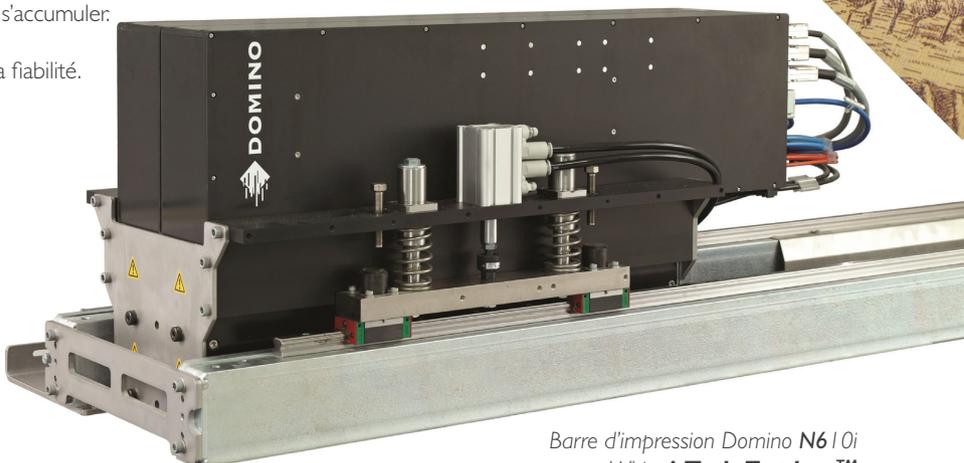
L'encre circule dans toutes les parties du système d'encre blanche pour une fiabilité exceptionnelle

Le réservoir d'encre Domino **i-Tech UltraMix™** fait circuler en permanence l'encre blanche afin que le pigment ne se dépose pas, mais reste en suspension, ce qui assure des résultats constants et une fiabilité accrue.

La barre d'impression dédiée à l'encre blanche richement pigmentée Domino **i-Tech TrapLess™** dispose d'une conception unique éliminant tous les pièges à encre potentiels où le pigment pourrait s'accumuler. Ceci contribue à éviter les défaillances précoces des buses qui pourraient nuire à la qualité d'impression et à la fiabilité.



Réservoir d'encre Domino N6 | 0i White
i-Tech UltraMix™



Barre d'impression Domino N6 | 0i White
i-Tech TrapLess™

Blanc numérique haute opacité

L'encre blanche délivre une opacité des plus élevées (72 %) semblable à celle de la sérigraphie et un rendu exceptionnel, mais avec la flexibilité opérationnelle d'un processus numérique.

Un remplacement de l'impression sérigraphique, avec une différence

Il n'y a pas d'écrans à produire afin d'obtenir l'effet texturé bidimensionnel opaque que la sérigraphie est d'ordinaire seule à offrir. La N610i White permet un fonctionnement propre, presque sans maintenance et fournit une impression d'encre imprimée avec un rendu exceptionnel, quelle que soit la quantité, sans gâche ou interruption entre 2 travaux.



Des étiquettes qui vous démarquent

- ✓ Mise en valeur - Offrez une image de marque haut de gamme avec un meilleur pouvoir d'attraction en rayon
- ✓ Avantage concurrentiel - Décrochez des ventes complémentaires grâce à une capacité d'impression texturée unique
- ✓ Designs créatifs - Designs texturés illimités sur une partie ou l'ensemble des étiquettes
- ✓ Rentabilité - Peut servir d'alternative à la sérigraphie ou de substitut à des matières texturées de qualité supérieure
- ✓ Personnalisation - Combinez avec une impression de données variables pour des offres de produits totalement uniques

Témoignages clients

« Il s'agit d'un blanc très opaque – pour une impression de type sérigraphie. C'est à ce moment que nous avons été totalement séduits par la Domino N610i. »

Raf Joos,
PDG, ASQ Labels, Belgique



<http://bit.ly/2xY3J6D>



Textures by Domino

Augmentation du pouvoir d'attraction en rayon grâce à la nature hautement réfléchissante de l'impression. Des effets texturés numériques uniques peuvent permettre aux propriétaires de presse Domino N610i d'accéder à de nouvelles applications.

L'impression d'étiquettes texturées uniques est possible à des vitesses allant jusqu'à 50 m/min. Cette fonctionnalité peut également être utilisée pour remplacer des matières coûteuses par l'impression texturée de Domino sur du papier standard, des matériaux PP et PE.

Textures by Domino

Domino. Do more.

Gamme d'encre Domino UV90

Conçue pour offrir la gamme de couleurs la plus large tout en garantissant les caractéristiques mécaniques clés et les avantages du jet d'encre par rapport aux technologies d'impression numérique basées sur le toner. Offre une adhérence supérieure avec une résistance inégalée à la chaleur et au froid, à la lumière du soleil, aux produits chimiques, aux atmosphères salines et à l'abrasion pour maintenir la plus haute qualité tout au long du cycle de vie du produit final.

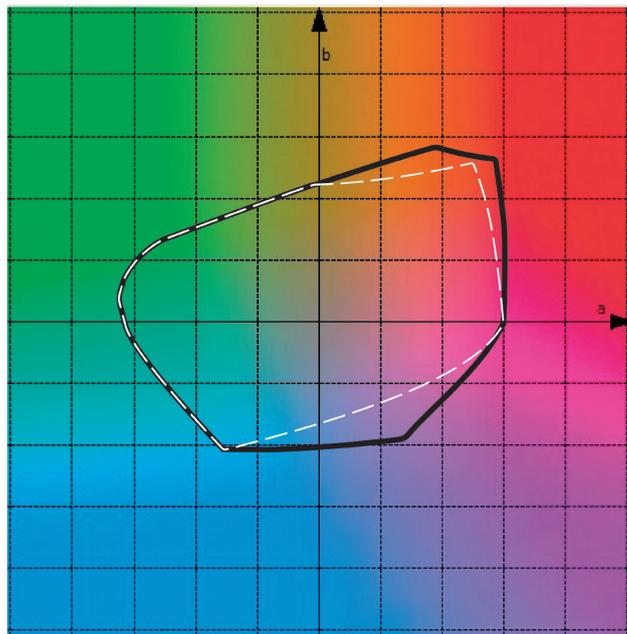
Notre gamme de couleurs

Dans le marché de la grande distribution d'aujourd'hui, qui est en mutation rapide, on ne peut pas sous-estimer l'importance de la couleur dans les emballages des produits. La N610i offre aux marques et aux designers la possibilité de créer des concepts à meilleurs coûts et dans une gamme de couleurs nettement plus étendue.

Notre presse 7 couleurs peut imprimer plus de 92 % de la gamme de couleurs Pantone® sans avoir recours à des clichés ni au mélange complexe des couleurs d'accompagnement.



Gamme chromatique UV95



Blanc pointillé - Gamme chromatique standard (CMJN)
Noir - Gamme chromatique étendue (CMJNOV)



Conformité aux normes relatives aux emballages alimentaires

La gamme d'encre Domino UV95, dans les bonnes conditions, convient à de nombreuses applications d'emballages sans contact direct avec les denrées alimentaires. Elle est conforme aux bonnes pratiques de fabrication (BPF) de l'EuPIA, et tous les matériaux utilisés sont accrédités par l'Ordonnance suisse relative aux encres dédiées aux emballages alimentaires. La gamme UV95 a été développée conformément aux directives de Nestlé concernant les encres pour emballages alimentaires et répond entièrement aux exigences de la politique d'exclusion de l'EuPIA. Plus important encore, il s'agit d'une gamme d'encre non CMR (cancérogène, mutagène, reprotoxique) et, par conséquent, sous réserve du statut de migration, conforme à la réglementation de l'Union européenne sur les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires. Pour chaque application d'emballage alimentaire à base d'encre à séchage UV, y compris les encres « à faible migration » décrites comme telles, les clients doivent s'assurer que les encres ne migrent pas à travers les matériaux d'emballage utilisés et que la barrière fonctionnelle absolue ou fonctionnelle appropriée est en place.

Outre la conformité réglementaire, la gamme UV95 ne compromet pas la fiabilité ou d'autres propriétés mécaniques, offrant également d'excellentes propriétés d'adhésion et de résistance à l'abrasion.

REMARQUE : Domino préfère ne pas affirmer que ses encres sont « à faible migration » car cela ne signifie pas que la migration est inférieure aux seuils nécessaires. Domino recommande l'emploi d'encres conformes aux normes relatives à la migration, en travaillant en fonction des bonnes pratiques de fabrication recommandées puis, à moins qu'une barrière fonctionnelle ou absolue connue ne soit présente, en effectuant des tests de migration sur chaque combinaison d'encre et de substrat. Veuillez vous reporter aux conditions générales.

Manchons thermorétractables

Il n'y a plus besoin d'utiliser les processus d'impression flexographique traditionnels, ce qui permet ainsi d'éviter des coûts de gâche élevés et de longs temps de configuration, et pour les tirages de moyennes longueurs d'offrir une solution beaucoup plus rentable que le toner, qui est une technologie plus lente.

La gamme d'encres hautes performances est la première et unique solution à jet d'encre UV haute vitesse capable de maintenir une adhérence totale après que le film rétractable thermosensible a été réduit à son niveau minimum, souvent jusqu'à 35 % ou moins de la taille d'origine.



Résistance à la lumière

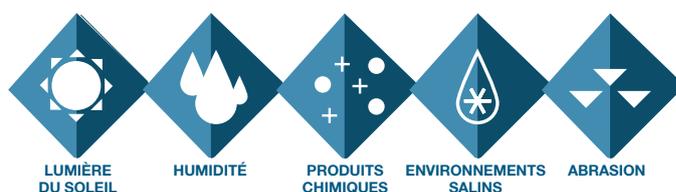
Il s'agit d'une propriété des colorants d'encre qui décrit la façon dont ils subsistent, et sont donc résistants à la décoloration, une fois exposés aux rayons UV. La résistance à la lumière indique la manière dont les encres peuvent convenir à différentes applications. Celles destinées à une utilisation extérieure et à être directement exposées au soleil à long terme nécessitent une très bonne résistance à la décoloration et un niveau plus élevé de résistance à la lumière.

Mesurée à l'aide de l'échelle Blue Wool, une norme largement utilisée pour exprimer la résistance à la lumière des pigments et colorants, la nouvelle gamme d'encres **Domino UV90** permet d'obtenir la note de 8, la plus haute possible, sur toute une gamme de matières, offrant la meilleure résistance à la décoloration du secteur.

SUBSTRAT	UV90WT	UV90YL	UV90OR	UV90MG	UV90VL	UV90CY	UV90BK
PP Top White	8	8	8	8	8	8	8
PE 85 TC	8	8	8	7/8	8	8	8
MC Primecoat	7/8	8	8	6	8	8	8

SUBSTRAT	UV95WT	UV95YL	UV95OR	UV95MG	UV95VL	UV95CY	UV95BK
PP Top White	N/A	6	8	6	8	7/8	6
PE 85 TC	8	6	8	6	8	7/8	6
MC Primecoat	N/A	6	7/8	6	7/8	6	6

Forte résistance aux éléments suivants :



Adhérence & résistance à l'abrasion

Bien qu'essentielles pour les applications industrielles, l'adhérence et la résistance à l'abrasion sont importantes pour toutes les applications d'impression afin de s'assurer que les produits finis sont transportés sur les rayons dans un état optimal et peuvent présenter la plus longue durée de vie possible.

Testées en utilisant les tests de quadrillage et de ruban conformes aux normes du secteur, les encres Domino **UV90** et **UV95** permettent de maintenir une adhérence totale sur la plus large gamme de matières et sont très résistantes à l'abrasion afin de maximiser le pouvoir d'attraction en rayon.

Ce degré d'adhérence supprime le besoin de prétraitement ou de vernissage de la plupart des types de matière, ce qui permet de gagner du temps et de l'argent.



Domino. Do more.

N610i Bobine-bobine

La Domino **N610i** en configuration bobine-bobine constitue la presse ultime, offrant une flexibilité totale pour l'impression de courts tirages ou lorsque de multiples changements de finitions et de découpes sont nécessaires en aval.

Disponible en options 4, 5, 6 et 7 couleurs et capable de fournir une qualité d'impression constante jour après jour, la **N610i** offre les meilleures capacités de production tout en offrant une flexibilité totale.



N610i avec finition en ligne

La structure de vos tâches d'impression convient-elle à une combinaison de finition en ligne/hors-ligne ?

La **N610i** a été conçue pour fonctionner de manière flexible en temps que presse autonome bobine-bobine ou bien pour être interfacée avec les solutions de finition numériques à la pointe du secteur, y compris celles d'A B Graphic International, Converting Equipment International (CEI), Delta Industries, GM, Grafotronic et SMAG Graphique.



Domino **N610i** avec finition en ligne d'ABG

N610i Hybride

Inclus le module d'intégration N610i

Peut être fourni dans le cadre d'une presse hybride entièrement intégrée et fonctionnant avec des partenaires tels qu'ABG, CEI, Delta Industries, Feldbaum et Vogt GmbH, Grafotronic, Lombardi, MPS Systems B.V, Multitech et Spande.

Vous pouvez inclure des postes de flexographie placés avant et après le module N610i, ainsi que des groupes de sérigraphie et de dorure. Il répond à un plus large éventail de besoins en matière de conception des produits, mais offre toujours des changements rapides de tâches par voie numérique et est bien adapté pour de multiples références produits. Les étiquettes à fort impact sont obtenues dans le cadre d'un processus unique et efficace depuis la bobine vierge en entrée jusqu'à la sortie du produit fini.



MPS EF SYMJET alimenté par Domino

Combiné à la plus large gamme de solutions d'impression et de finition analogiques, le module d'intégration Domino N610i est en train de devenir rapidement la norme de référence pour les imprimeurs à la recherche d'une flexibilité maximale et de capacités de production à l'épreuve du futur.



CEI Bossjet alimenté par Domino



ABG Digicon alimenté par Domino

Grâce à l'utilisation de buffers et au système **i-Tech WebRev**, même avec une finition en ligne ou dans des configurations hybrides, la gâche générée par les changements de matières ou les arrêts non planifiés peut être limitée à 2 m.

Domino. Do more.

Flux de données

Le nouveau flux de données Domino combine le logiciel de référence Esko Digital Front End v2.0 (DFE) avec un nouveau screener haute définition Domino Screen Pro et un serveur JDF (Job Definition File) pour offrir un flux de travail hautement configurable. Il peut être utilisé en mode entièrement automatisé, en mode contrôle manuel et en combinaison avec l'interface Domino API (Application Programming Interface) pour obtenir une presse hybride unifiée ou une solution de finition en ligne.

Le flux de données Domino est conçu pour tirer le meilleur parti du dernier Adobe PDF Print Engine (APPE) et être entièrement compatible avec le format de fichier d'impression de données variables (VDP) PDF/VT, la norme du secteur. Il est également entièrement compatible JDF/JMF, assurant une intégration complète avec les systèmes de gestion d'information (ERP).



Efficacité du flux de données

Le flux de données Domino en mode entièrement automatisé permet de rationaliser le processus de flux de travail, avec une vitesse accrue de traitement des tâches, éliminant la nécessité d'interventions manuelles et le risque d'introduire des erreurs.

Domino ScreenPro est disponible en deux versions, standard et haute vitesse (HS) pour un traitement des données encore plus rapide. La version HS traite les fichiers parallèlement à Esko DFE, en tirant pleinement parti de la puissance de traitement de la dernière plateforme de serveur du flux de données Domino pour fournir un rapport RIP-impression de 2:1.

Outils de gestion des couleurs

Le RIP Esko DFE v2.0 et la solution de gestion de couleurs comprennent de nombreuses fonctionnalités avancées telles qu'un outil convivial de recherche des couleurs pour correspondre avec précision aux couleurs de vos clients d'un tirage à l'autre.



Automatisation

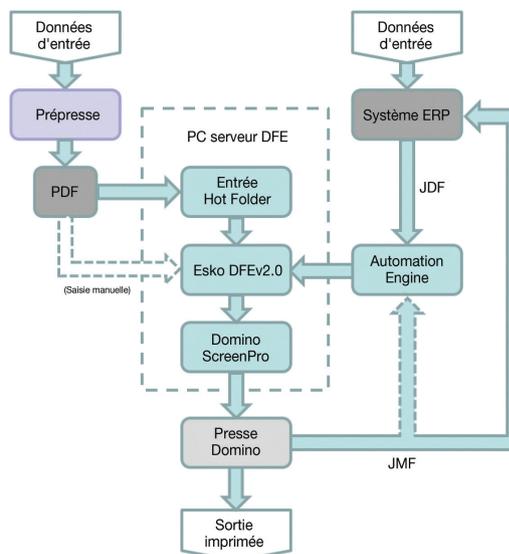
L'automatisation complète du flux de travail supprime la nécessité d'une intervention de la part d'un opérateur et permet une intégration totale avec vos systèmes de gestion d'information (ERP). De plus, le système s'intègre facilement avec Esko Automation Engine via le module Print-to-Digital Press, ce qui permet une intégration en amont avec les fonctions de conception et de prépresse.

Les tâches régulières peuvent être configurées de telle sorte qu'après l'entrée de la commande, le prochain point de contact sélectionne l'impression sur le pupitre de contrôle de la N610i.



Compatibilité JDF/JMF

Le flux de données Domino accepte les fichiers d'entrée JDF standard pour piloter la presse et fournit des retours JMF standard aux systèmes ERP des clients, en offrant des informations sur l'état des tâches et de la production, y compris le niveau d'utilisation d'encre.



Impression de données variables

Flux de données VDP couleur

Avec la croissance des besoins en personnalisation des produits, l'impression de flux de données variables couleur Domino permet non seulement d'imprimer du texte variable, des code-barres et des images, mais également de faire en sorte que les teintes correspondent avec vos travaux d'impressions non variables, même en 7 couleurs.

Le flux de données Domino est compatible avec l'impression de données variables via trois options selon les systèmes de prépresse en place :-

- Fichiers PDF multi-pages
- Fichiers PDF/VT files créés au stade de prépresse
- Compatibilité avec les plugins VDP Esko DeskPack pour Illustrator permettant l'extension de fichiers de modèles VDP sur le DFE en utilisant des fichiers de données CSV (Comma Separated Values) compatibles



Domino. Do more.

Observez de plus près l'intérieur de la **N610i**

Technologie intelligente

Ensemble, les composants i-Tech créent un système plus flexible et plus fiable.

1. Les barres d'impression jet d'encre Domino

Les barres d'impression jet d'encre Domino intègrent des têtes d'impression Kyocera pour obtenir une impression homogène et plus fiable que celle de toute autre presse utilisant une technologie similaire.

2. Station d'impression jet d'encre

Configurations possibles de la **N610i** :

- 4 couleurs CMJN
- 5 couleurs CMYKW
- 6 couleurs CMJNOV
- 7 couleurs CMYKOWW

Tout cela avec une laize imprimable de 333 mm et une largeur de bande allant jusqu'à 340 mm

3. i-Tech CleanCap



La station de protection et de nettoyage automatisés des têtes d'impression assure la plus haute qualité et la plus grande productivité d'impression. Toutes les têtes sont nettoyées en moins d'une minute !

4. i-Tech ActiFlow



Ce système assure la circulation permanente de l'encre dans la tête d'impression, en maintenant une température constante et en éliminant les microbulles d'air, d'où une qualité et une fiabilité d'impression homogènes.

5. i-Tech StitchLink

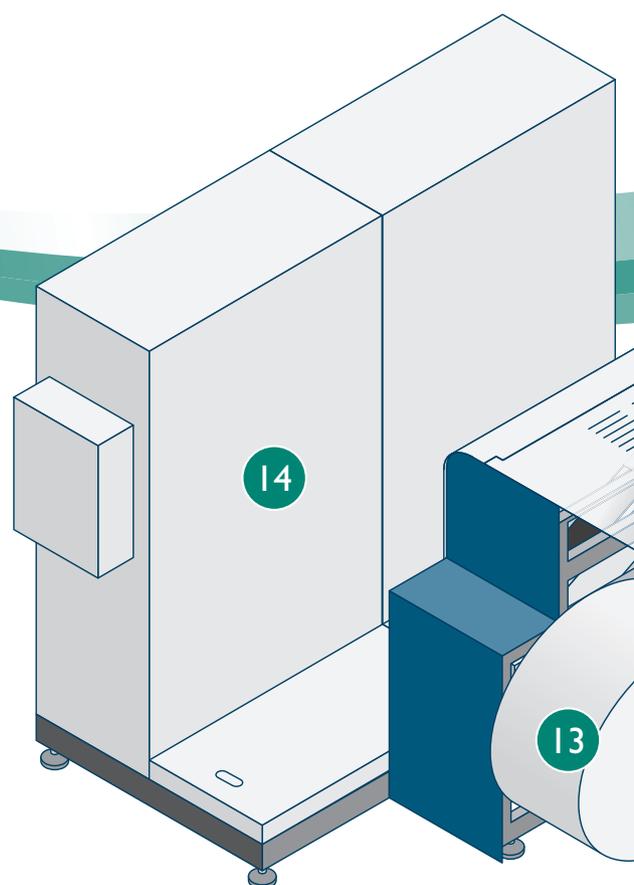


La technologie de contrôle par micromoteur permet de s'assurer que toutes les têtes sont positionnées avec précision et étalonnées pour produire une impression continue sans raccord visible dans toute la laize.

6. Réservoir d'encre

7. Système UV LED pour station CMJNOV et station Blanc

8. Séchage UV GEW



9. Contrôle de tension

10. Module de guidage de bande
FMS

11. Corona
Vetaphone

12. Module de nettoyage de bande
Nettoyage de bande double face Teknek

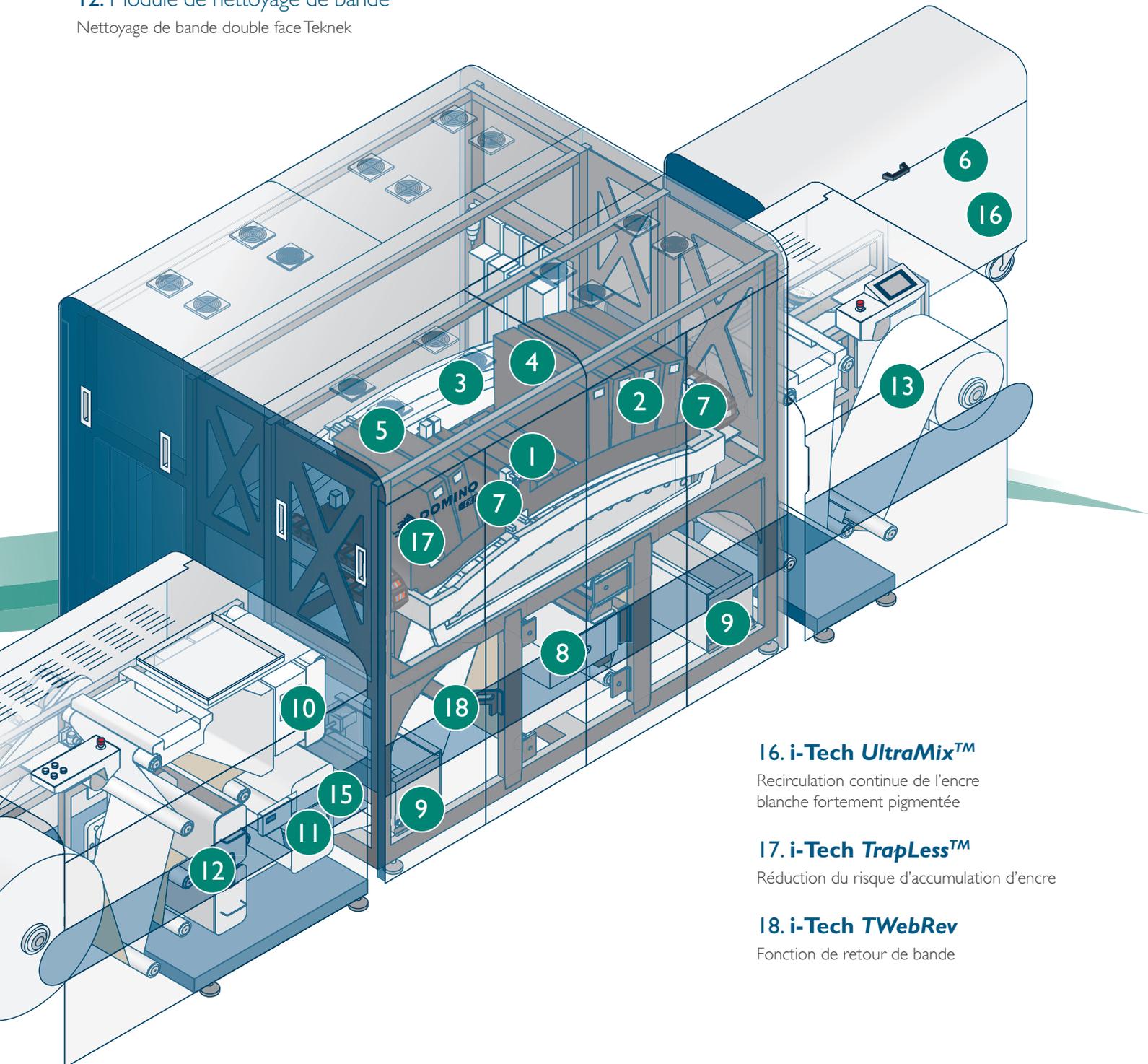
13. Débobineur & rembobineur

Accepte des bobines d'un diamètre allant jusqu'à 1 mètre

14. Caisson à régulation de température

15. Système de détection des raccords

L'impression est interrompue et les têtes d'impression sont automatiquement relevées, puis abaissées après un mauvais raccord. L'impression se poursuit automatiquement avec moins de 3 m de gâche de matière



16. **i-Tech UltraMix™**

Recirculation continue de l'encre blanche fortement pigmentée

17. **i-Tech TrapLess™**

Réduction du risque d'accumulation d'encre

18. **i-Tech TWebRev**

Fonction de retour de bande

Domino. Do more.

Domino Evalu8 – Calculateur de coût total de possession - en Cloud

Domino Evalu8 est un outil en cloud convivial et unique, mais sécurisé, qui vous aide à estimer le coût de production avec la N610i. Déposez fichier PDF de l'étiquette dans l'outil. Il copiera l'image dans le cloud et vous fournira des données précises sur la consommation d'encre et le coût total de possession du tirage. En outre, cela vous permet également d'ajouter une configuration pour vos presses flexo et à toner liquide existantes afin que vous puissiez comparer le coût de production à l'aide de différentes technologies. Les calculs sont basés sur vos propres données stockées sur votre compte de connexion sécurisé. Vous pourrez évaluer l'impact des tirages multi références, de la gâche, des temps d'arrêt et changements de clichés sur les coûts et la productivité, afin d'optimiser le rendement et la rentabilité de vos investissements.



Téléchargez notre livre blanc:
<http://bit.ly/2xjsQu8>



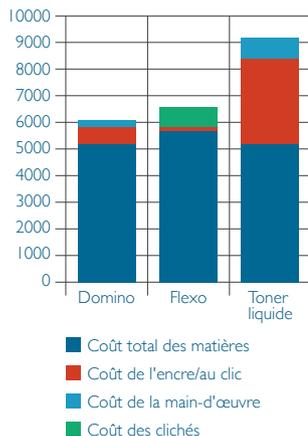
Domino Digital Solutions Programme

Le Domino Digital Solutions Programme vous fournit des services de formation et de conseil de premier plan, vous aidant à identifier comment exploiter tout nouveau potentiel de croissance tout en maximisant le rendement et la productivité de votre presse numérique N610i. Avec Domino, vous pouvez être assuré que nous vous accompagnons à chaque étape du processus. Notre Digital Solutions Programme est conçu pour vous fournir des services sur mesure qui apportent une valeur significative à votre entreprise.

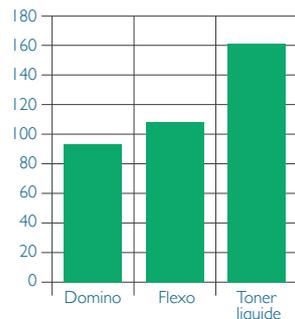
Contactez votre représentant Domino local pour savoir comment le Domino Digital Solutions Programme peut vous aider à développer votre activité.



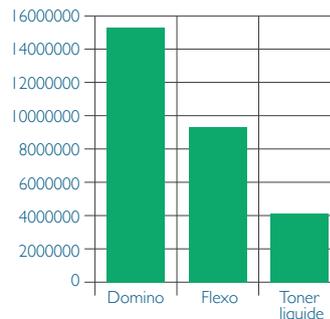
Coûts totaux



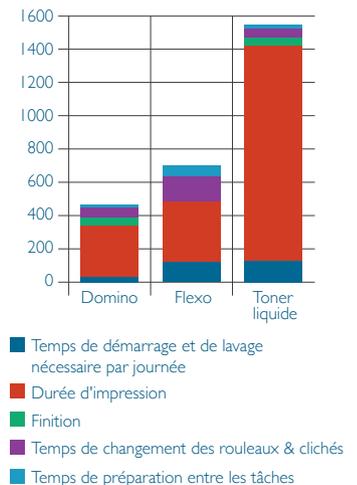
Total des coûts par 1 000 étiquettes



Production max. d'étiquettes par an



Temps de production total



À propos de Domino

Fondée en 1978, Domino Printing Sciences, a établi une réputation mondiale en matière de développement continu et de fabrication de technologies de codage, de marquage et d'impression numérique qui répondent aux besoins des clients et établissent de nouvelles normes pour le secteur en matière de qualité et de fiabilité.

Avec plus de 700 presses jet d'encre numérique basées sur cette plate-forme de produit, Domino Digital Printing Solutions est le leader mondial du secteur.

Coordonnées

Domino Printing Sciences plc
Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge
CB23 8TU
Royaume-Uni
Téléphone : +44 (0)1954 782 551
www.dominoprinting.com

Le Groupe Domino emploie 2 800 personnes dans le monde entier, avec des sites de fabrication situés au Royaume-Uni, en Chine, en Allemagne, en Inde, en Suisse, en Suède et aux États-Unis, et vend ses solutions dans plus de 120 pays via un réseau international de 25 filiales et de plus de 200 distributeurs.

Le 11 juin 2015, le groupe Domino a été acquis par Brother Industries Limited.



Politique environnementale

Domino s'engage et investit dans des pratiques environnementales saines qui dépassent le plus souvent les exigences gouvernementales, les normes et règlements industriels et d'entreprise en vigueur. Nous nous engageons à réduire notre consommation de ressources naturelles et énergétiques ainsi que notre production de déchets. À des fins de recyclage, nos produits sont conformes aux directives RoHS et WEEE.

N610i

La N610i ne nécessite aucun cliché, aucun processus de fabrication de clichés ou de matériaux associés à des fins de lavage, et avec moins de lampes de séchage qu'une presse flexo, elle consomme moins d'énergie, ce qui permet de réduire les coûts.

Elle produit très peu de déchets, jusqu'à moins de 2 mètres par tirage/changement de matière, et la possibilité d'imprimer « à la demande » permet de réduire la surimpression et l'espace de stockage nécessaire.

La N610i utilise des encres à séchage UV, d'où une utilisation efficace des ressources naturelles. Bien que les encres à séchage UV soient chimiques et doivent être utilisées correctement, elles offrent d'importants avantages en matière d'environnement par rapport aux encres à solvants. Les encres à solvants contiennent jusqu'à 95 % de solvants volatils qui s'évaporent dans l'atmosphère et exigent un nettoyage régulier de la tête d'impression. Or, les encres à séchage UV de la N610i ne contiennent que 1 % de solvants volatils.

Domino. Do more.

Spécifications Techniques :

Technologie

- Jet d'encre Piezo Drop on Demand

Rapidité de l'impression

- Jusqu'à 50 m/min en mode haute qualité
- Jusqu'à 70 m/min en mode rapide

Résolution des images

- 600 dpi en résolution native, avec 4 niveaux de gris (1340 dpi nominale)

Dimension des images

- Laize imprimable 333 mm maximum

Largeur de bande

- 200 mm à 340 mm

Type de matière

- Polyéthylène, polypropylène, papier couché, etc.
- Matériaux non pris en charge (films)

Encres

- Les encres à séchage UV **UV90** & **UV95** sont disponibles en Cyan, Magenta, Jaune, Noir, Orange, Violet et Blanc. La gamme **UV95** est non CMR.

Bobineur/débobineur

- Diamètre 1 000 mm
- Poids maximum de bobine : 300 kg
- Système de contrôle de tension par Servo moteur
- Module traitement Corona
- Système de nettoyage de bande
- Module de guidage de bande

Flux de données

- ESKO DFE v2.0
- Domino ScreenPro & ScreenPro HS

Station d'impression

- Système de contrôle antistatique
- Module d'impression jusqu'à 7 couleurs
- Système UV LED
- Module de séchage UV

Options

- Interface de finition en ligne
- Inspection en ligne
- Impression de données variables
- Rouleau froid refroidisseur

Dimensions

- 5,614 m (L) x 1,735 m (h) x 1,925 m (l) (minimum 1 m de dégagement requis)
- 18,5 pieds (L) x 5,9 pieds (h) x 6,4 pieds (l) (minimum 3,3 pieds de dégagement requis)
- Coffre pour les réservoirs d'encre : 1202mm (L) x 807mm (H) x 520mm (W) 47.3" (L) x 31.8" (h) x 20.5" (l)

Poids

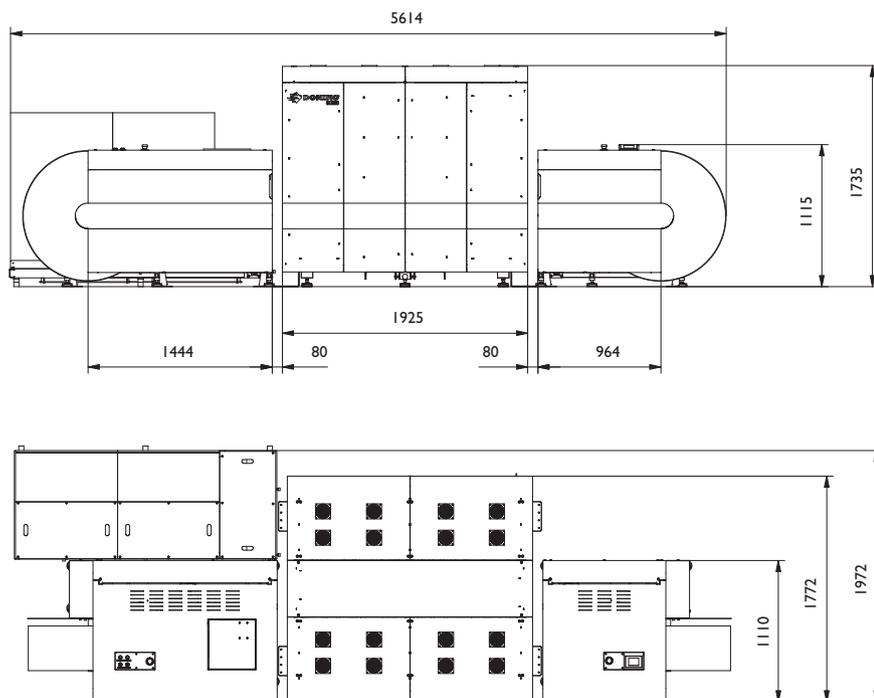
- Débobineur : 600 kg
- Station d'impression : 1500 kg nominal
- Rembobineur : 400 kg
- Armoire de commande : 350 kg
- Coffre pour les réservoirs d'encre : 200 kg

Services

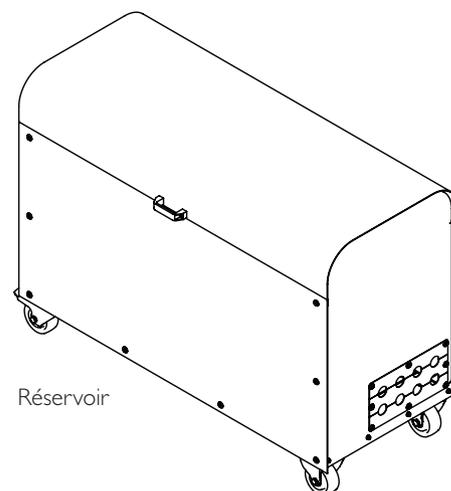
- Courant triphasé - tension unique 380-420 V
- Air comprimé - chute unique à 6-8 bar, (90-155 psi), air propre et sec

Environnement

- Plage de température optimale : 20-22 °C
- Plage de température maximale : 20-25 °C
- Température de stockage de l'encre : 20-25 °C
- Hygrométrie optimale : 40-60 %
- Environnement contrôlé en poussière préféré



Dimensions en mm



www.n610i.com

www.domino-printing.com

