

# La presse numérique pour carton ondulé

Le nouveau Business Model pour l'impression de carton ondulé



Permet de développer profitablement de nouvelles opportunités sur le marché des courts et moyens tirages



<https://bit.ly/30aSrxa>  
Flashez le code pour plus d'informations sur la presse Domino X630i

Domino. Do more.

## Le nouveau Business Model pour l'impression de boîtes en carton ondulé

Pour les imprimeurs de cartons ondulés, la presse numérique Domino X630i permettra de développer profitablement de nouvelles opportunités sur le marché des courts et moyens tirages, en complétant l'offre de services additionnels pour vos clients

La X630i est basée sur la plateforme jet d'encre Génération 6 de Domino, testée et éprouvée, qui compte près de 1 000 installations industrielles à travers le monde. Avec plus de 40 ans d'expérience en technologies jet d'encre, la X630i comprend des composants *intelligent Technology* (technologie intelligente) exclusifs de Domino, qui se combinent pour créer un système plus flexible et plus fiable. La gamme d'encre aqueuses **AQ95** la plus polyvalente de Domino assure la conformité aux normes relatives aux emballages alimentaires tout en offrant la possibilité d'imprimer sur divers types de carton ondulé.



## Applications

La X630i fonctionne avec la toute dernière gamme d'encre aqueuses **AQ95** de Domino. Ce système unique combine des performances de jet exceptionnelles et la capacité d'imprimer sur le carton ondulé couché ou non-couché, pour une plus large gamme d'applications, sans appliquer ni couche d'apprêt ni liant.

Solution idéale pour :

- ✓ Cartons logistiques
- ✓ Emballages prêts à vendre (ou à l'emploi)
- ✓ Présentoirs Display
- ✓ Présentoirs sur lieu de vente
- ✓ Unités de présentation autonomes

## Pourquoi passer au numérique ?

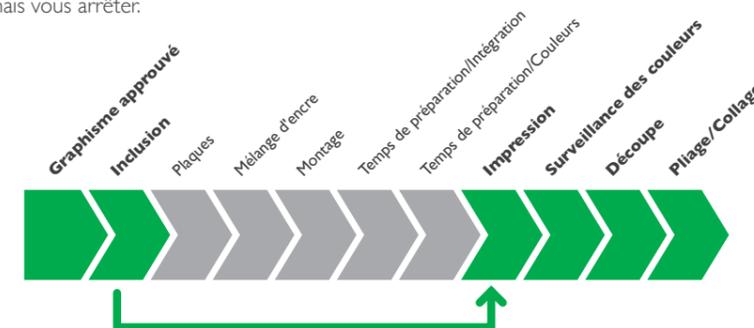
Lorsque vous éliminez les plaques d'impression, les temps de calage des jobs et la gâche produits, les courts tirages deviennent intéressants.

### Rendons votre production plus efficace

Est-ce que les jobs à court tirage limitent votre capacité en raison de changements réguliers de tâches, de la coordination des plaques d'impression et de la disponibilité des ressources ? Avec la presse Domino X630i, de multiples séries sont planifiées et exécutées dans le département pré-press, et peuvent ensuite être exécutées en continu sans aucune interruption. Vous pouvez produire de nombreux jobs et références différents sans jamais vous arrêter.

### Qui veut faire des bénéfices ?

La Domino X630i réduit le coût d'exécution des changements de job, ce qui vous permet de rééquilibrer votre production entre les équipements pour gagner en efficacité, et améliorer votre rendement. Vos coûts sont réduits et vos marges bénéficiaires augmentent.



Imprimer avec la X630i



## Offrez-vous une dose d'avantage concurrentiel

Vous est-il déjà arrivé d'essayer d'obtenir de nouveaux contrats et d'échouer parce que vous ne proposiez rien de différent par rapport à la concurrence ?

### Proposez-leur autant de variantes qu'ils le souhaitent !

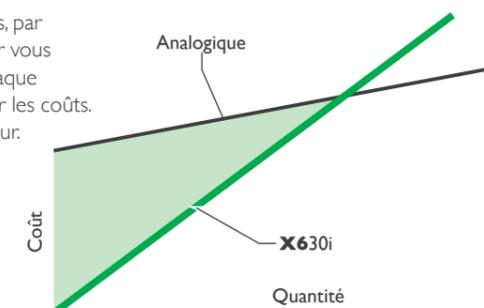
Est-ce que votre modèle de prévision des coûts oblige vos clients à simplifier leurs exigences, par exemple en imprimant les mêmes marques sur tous leurs emballages en carton ondulé pour vous permettre de gagner en efficacité, alors qu'ils souhaitaient des marquages différents pour chaque référence ? Grâce à l'impression numérique, les variantes de produits ne font plus augmenter les coûts. Ainsi, vous pouvez attirer de nouveaux clients et décrocher des contrats de plus grande valeur.

### Réduisez vos délais de traitement et vos quantités de commande minimum

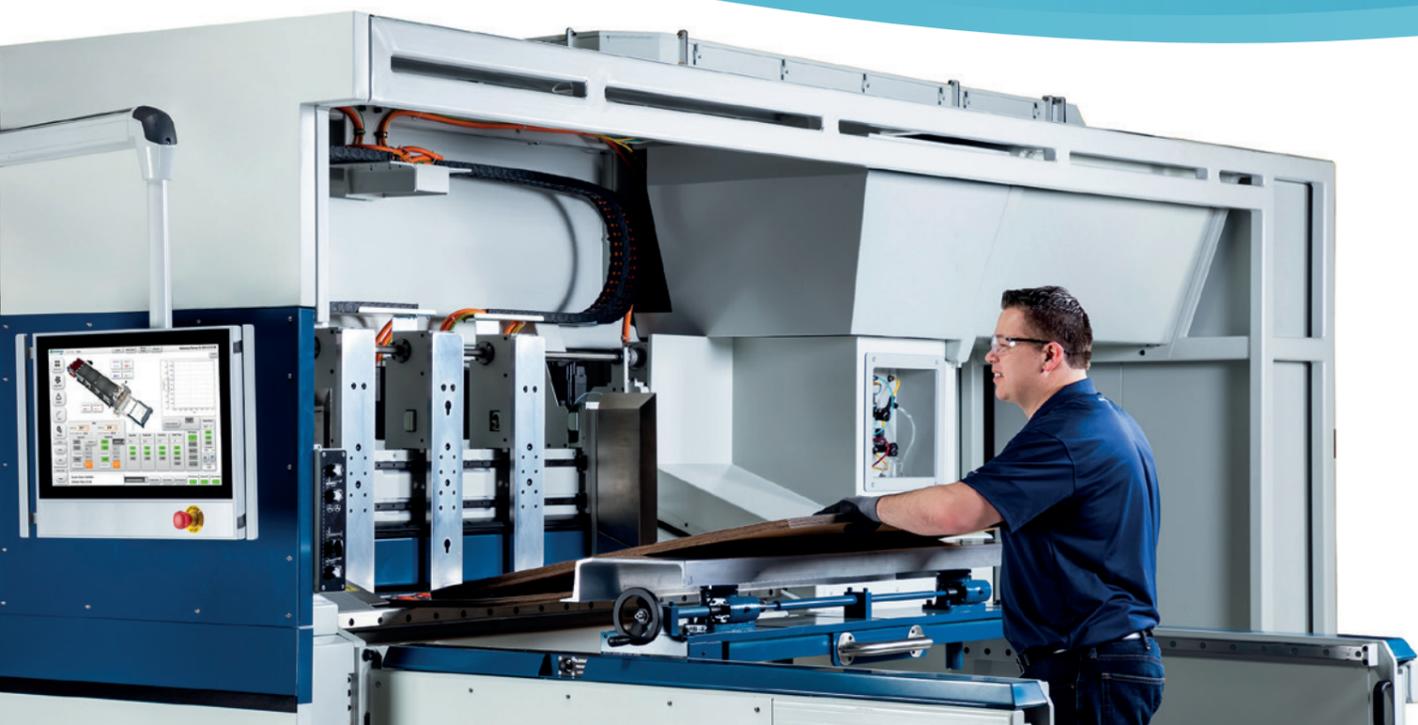
Tous les clients préfèrent des délais de traitement plus courts et des seuils minimum de commande plus bas. La presse Domino X630i rend tout cela possible, et vous permet de développer votre activité.

### Et si je veux travailler sur de plus longs tirages ?

Lorsque vous traitez les jobs à court tirage d'un client, peut-être moins intéressants, cela l'incite à vous confier « tous » les jobs, ce qui vous permet d'accroître à la fois votre production d'impression numérique et votre production d'impression classique à plus long tirage.



Domino. Do more.



# Observez de plus près la X630i

## Technologie intelligente

Ensemble, les composants i-Tech créent un système plus flexible et plus fiable.

### 1. Système jet d'encre Génération 6 de Domino

La conception exclusive du système jet d'encre, basée sur des têtes d'impression Kyocera de 600 dpi, offre des résultats d'impression plus réguliers et plus fiables que les autres solutions alternatives.

- 4 couleurs CMJN
- Encres aqueuses AQ95
- Résolution d'impression de 600 x 600 dpi
- 4 500 feuilles par heure\*
- Zone d'impression : 3 000 mm x 1 345 mm

### 2. i-Tech CleanCap



La protection et le nettoyage automatisés des têtes d'impression assurent une productivité optimale. Les têtes d'impression sont nettoyées et prêtes à produire en moins d'une minute. Moins de nettoyage manuel signifie moins de risques de dommages.

### 3. Sécheur proche infrarouge

Même avec un carton ondulé couché, il consomme moins d'énergie que les produits concurrents pendant le fonctionnement.

### 6. i-Tech StitchLink



Les contrôleurs à micromoteur alignent précisément chaque tête d'impression, pour créer une image sans raccord sur la feuille ondulée et fournir une qualité d'impression supérieure.

### 7. Frontal numérique ESKO

Flux de travail PDF standard pouvant facilement s'intégrer à votre service pré-press et au système informatique de votre choix. Impression de données variables à des fins de traçabilité et pour les applications à valeur ajoutée.

### 8. Encombrement

Sans le stacker (en option), encombrement de seulement 12 m x 7 m.

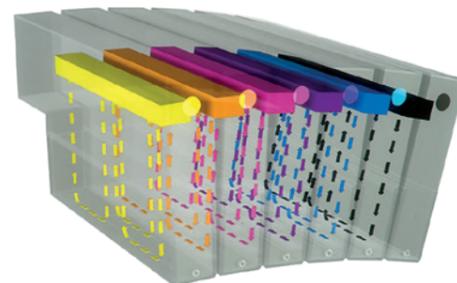
### 9. Système d'alimentation à la pointe de l'industrie

Système d'alimentation par le bas continu, entraîné par servo moteur et entièrement automatisé. Configuration automatisée pour les formats et les épaisseurs de feuilles, assistance par aspiration, enregistrement des jobs et des formats de feuilles pour une configuration rapide. Compatible avec les tailles de cannelures E à BC.

### 4. Stacker

Des solutions alternatives de stacker peuvent être déployées pour répondre à vos besoins d'automatisation et à vos contraintes budgétaires.

### 5. i-Tech ActiFlow



La circulation de l'encre assure des résultats d'impression réguliers et une fiabilité optimale. Elle maintient une température constante et élimine les micro bulles d'air, ce qui améliore la stabilité du jet d'encre.

### 10. Nettoyage du carton

### 11. Inspection du carton

\*Format de feuilles 900 mm x 1500 mm

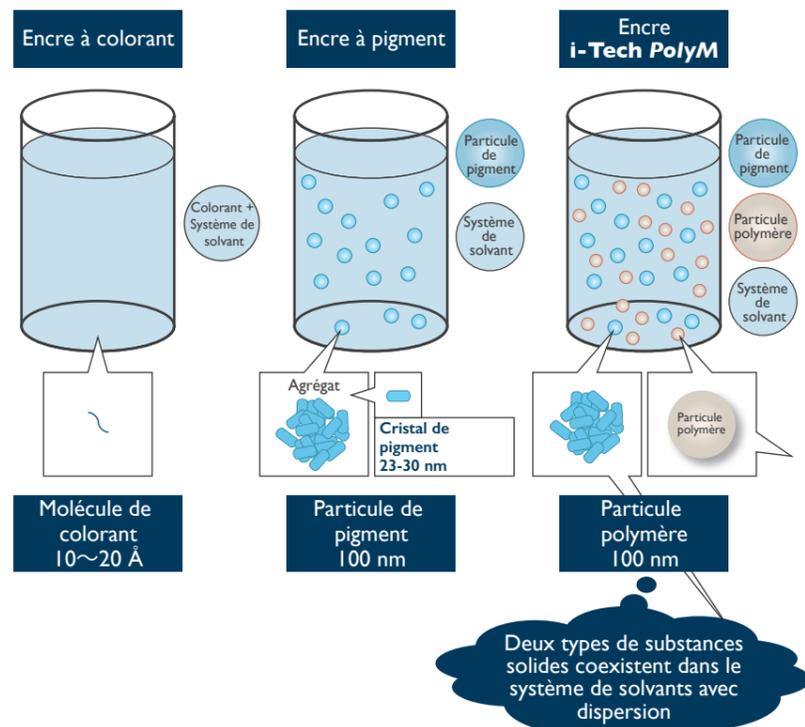
# Les encres aqueuses ne sont pas toutes les mêmes

La gamme d'encres Domino **AQ95** combine la possibilité d'imprimer de manière fiable sur des cartons ondulés couchés et non-couchés, sans avoir besoin d'apprêt, ni de liant, tout en respectant la conformité aux normes relatives aux emballages alimentaires. Qui dit mieux ?

## Technologie intelligente pour imprimer sur les substrats couchés

Les encres aqueuses classiques se composent de colorants ou de pigments combinés à un solvant, mais elles n'offrent pas la fiabilité et l'adhérence requises pour les substrats couchés. Des agents d'apprêt et de liaison peuvent être utilisés pour améliorer leurs performances, mais cela implique des coûts supplémentaires et une complexité accrue.

Le composant unique Domino **i-Tech PolyM** à base de micro-polymères sous forme de particules est inclus dans les encres **AQ95** permettant de réaliser des impressions fiables sur les substrats couchés sans avoir besoin d'utiliser d'apprêt ou de liant.



## À propos de Domino

Fondée en 1978, Domino Printing Sciences, a établi une réputation mondiale en matière de développement continu et de fabrication de technologies de codage, de marquage et d'impression numérique qui répondent aux besoins des clients et établissent de nouvelles normes pour le secteur en matière de qualité et de fiabilité.

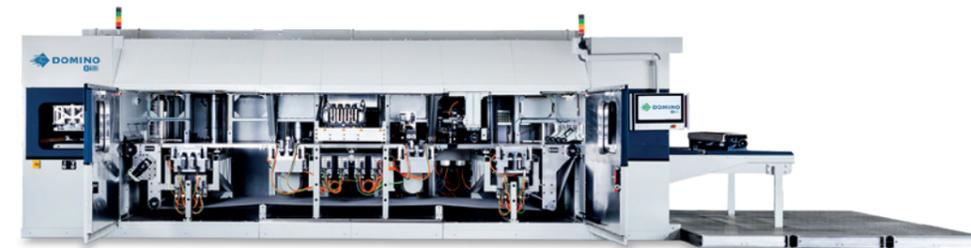
Avec près de 1 000 installations de plateforme jet d'encre numérique Domino Génération 6, Domino Digital Printing Solutions est le leader mondial du secteur.

Le Groupe Domino emploie 2 800 personnes dans le monde entier, avec des sites de fabrication situés au Royaume-Uni, en Chine, en Allemagne, en Inde, en Suisse, en Suède et aux États-Unis, et vend ses solutions dans plus de 120 pays via un réseau international de 25 filiales et de plus de 200 distributeurs.

Le 11 juin 2015, le Groupe Domino a été racheté par Brother Industries Limited.

## Coordonnées du siège :

Domino Printing Sciences plc  
Trafalgar Way  
Bar Hill  
Cambridge  
CB23 8TU  
Royaume-Uni  
Téléphone : +44 (0)1954 782 551  
www.domino-printing.com



## De plus, vous restez conformes aux normes relatives aux emballages alimentaires

La gamme d'encres aqueuses Domino **AQ95** convient à de nombreuses applications d'emballages sans contact direct avec les denrées alimentaires. Tous les matériaux utilisés sont répertoriés dans l'Ordonnance suisse relative aux encres dédiées aux emballages alimentaires. La gamme a été développée conformément aux directives de Nestlé concernant les encres pour emballages alimentaires et répond entièrement aux exigences de la politique d'exclusion de l'EuPIA.

## Et elle possède d'excellentes propriétés mécaniques

Outre une adhérence exceptionnelle, la gamme **AQ95** résiste très bien à la lumière, avec une note de six sur l'échelle Blue Wool et la note maximale de huit pour le noir. L'application de vernis est rarement nécessaire.



## Politique environnementale

Domino s'engage et investit dans des pratiques environnementales saines qui dépassent le plus souvent les exigences gouvernementales, les normes et règlements industriels et d'entreprise en vigueur. Nous nous engageons à réduire notre consommation de ressources naturelles et énergétiques ainsi que notre production de déchets. À des fins de recyclage, nos imprimantes jet d'encre sont conformes aux directives RoHS et WEEE.

### X630i

La **X630i** ne nécessite aucun cliché, aucun processus de fabrication de clichés ou de matériaux associés à des fins de lavage, et génère un gaspillage minimal lors de la configuration des tâches. En fonctionnement, elle consomme moins d'énergie que les systèmes concurrents..

Proposée avec la gamme d'encres aqueuses écologiques Domino **AQ95**. Les encres aqueuses offrent des avantages considérables par rapport aux encres à base de solvant sur le plan environnemental. En effet, pour ces dernières, jusqu'à 95 % du solvant peut s'évaporer dans l'atmosphère, et les encres à séchage UV ne sont pas idéales pour les applications alimentaires et pharmaceutiques. Par rapport aux autres technologies numériques, la gamme **AQ95** se caractérise par une faible consommation de fluides. Elle permet d'éviter l'utilisation d'agents d'apprêt ou de liaison supplémentaires et, grâce à ses propriétés mécaniques exceptionnelles, elle évite également d'avoir à appliquer du vernis.

Mais, surtout, l'impression numérique transforme votre modèle commercial et vous permet de réaliser des « impressions à la demande ». Vous réduisez ainsi la surimpression et vos besoins de stockages, ce qui limite la gâche générée pour cause d'obsolescence et pendant le processus de production.

## Spécifications techniques :

### Modules de la presse

- Margeur
- Transfert d'entrée
- Nettoyage du carton
- Inspection du carton
- Module d'impression
- Transfert de sortie
- Sécheur

### Technologie

- Jet d'encre Piezo Drop on Demand
- Séchage infrarouge

### Vitesse d'impression

- 50 m/min
- 75 m/min

### Résolution des images

- 600 dpi en résolution native, plus 3 niveaux de gris

### Plage de dimensions des feuilles

508 x 762 à 1600 x 3000 mm

### Dimension des images

Zone d'impression maximum 3 000 mm x 1345 mm

### Type de substrat

- Couché, non-couché et Kraft
- Épaisseur de feuille : E à BC, cannelée ondulée

### Encres

- Cyan, Magenta, Jaune, Noir
- Encres aqueuses.
- Conformes aux normes EuPIA, Nestlé, Ordonnance suisse

### Flux de travail

- Esko DFE 2.2.3
- Colour Pilot I8.1
- Domino ScreenPro HS
- Reproduction (step and repeat), gestion des couleurs, recadrage, impression bord à bord, contrôle de la saturation et fichiers actifs.

### Formats de fichiers

Versions PDF : 1.3; 1.4; 1.5; 1.6; 2.0; PDF/X-1a ou PDF/X-3 et PDF/VT

### Environnement

La X630i est protégée par un boîtier, avec régulation de la température et contrôle anti-poussière

### Dimensions de la presse

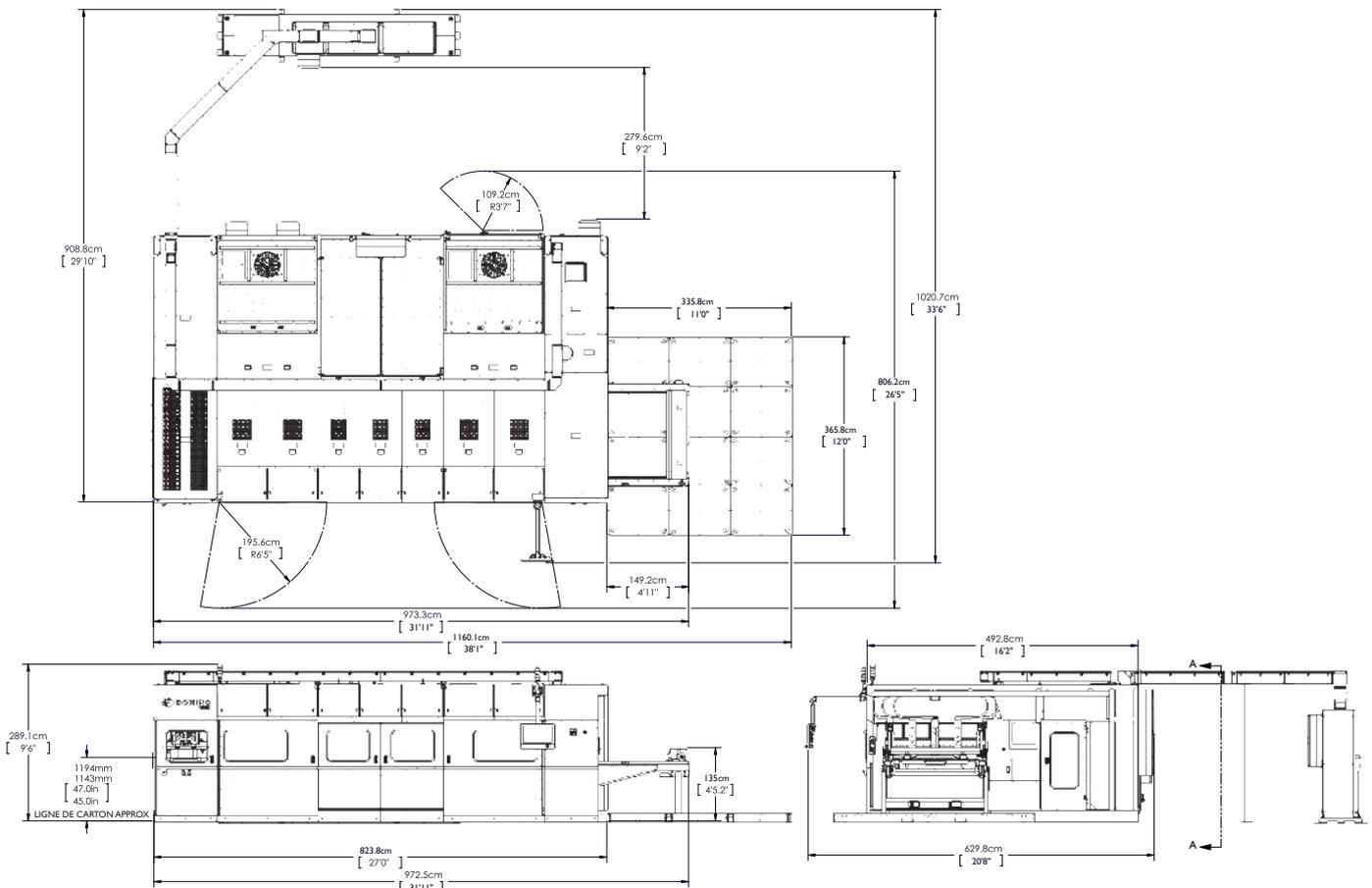
- Longueur 11 601 mm
- Largeur 6 298 mm
- Hauteur 2 891 mm
- Voir le schéma d'implantation au sol pour plus d'informations
- Remarque : Sans le stacker en option

### Poids

- Margeur : 5 000 kg
- Transfert d'entrée : 5 455 kg
- Module d'impression : 7 273 kg
- Transfert de sortie : 5 000 kg
- Sécheur : 3 636 kg
- Total : 26 364 kg

### Services

- **Système électrique**  
440-480 VCA/60Hz/triphasé
- **Air**  
100 psi (8,0 bars) minimum pour les actionneurs (pi3/min std/flux d'air minimum requis). Aucun appareil pneumatique à flux continu utilisé
- **Eau**  
Aucun fournisseur d'eau requis
- **Vidange**  
Requise pour les condensats de l'unité HVAC



[www.domino-printing.com](http://www.domino-printing.com)

X630i/0620 Nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les caractéristiques de nos produits sans préavis. Certaines des informations contenues dans cette brochure sont de nature générale et les clients doivent vérifier qu'elles sont applicables à leurs besoins individuels.

YouTube™



<https://bit.ly/3eVW9ji>

