

Qëllimi i përdorimit

G50i është një printer industrial i krijuar për t'u përdorur në ambiente të mbyllura në një mjedis profesional për printim në një sërë sipërfaqesh dhe produktesh. Mos e përdorni për asnjë qëllim tjetër përveç nëse autorizohet nga Domino. Nëse pajisja përdoret në një mënyrë që nuk specifikohet nga Domino, mbrojtja e ofruar nga pajisja mund të cenohet.

Specifikimet

| | |
|--|-------------------------------|
| Përmasat e rregullatorit: | 155 x 111.6 x 44.65 mm |
| Pesha e rregullatorit: | 622 g |
| Përmasat e kokës së printimit të GP: | 216,4 x 65.1 x 49.1 mm |
| Pesha e kokës së printimit të GP: | 412,4 g |
| Përmasat e kokës së printimit të EXT: | 217 x 77.5 x 49 mm |
| Pesha e kokës së printimit të EXT: | 432 g |
| Hyrja e furnizimit me energji elektrike: | 100-240 V AC, 1.4 A, 60/50 Hz |
| Dalja e furnizimit me energji elektrike: | 24 V DC, 2.5 A, 60 W |
| Konsumi maksimal i energjisë elektrike: | 60 W |
| Diapazoni i temperaturës: | +5 deri +50 °C |
| Diapazoni i lagështisë: | 90% jokondensuese |
| Lartësia maksimale mbi nivelin e detit: | 2000 m |

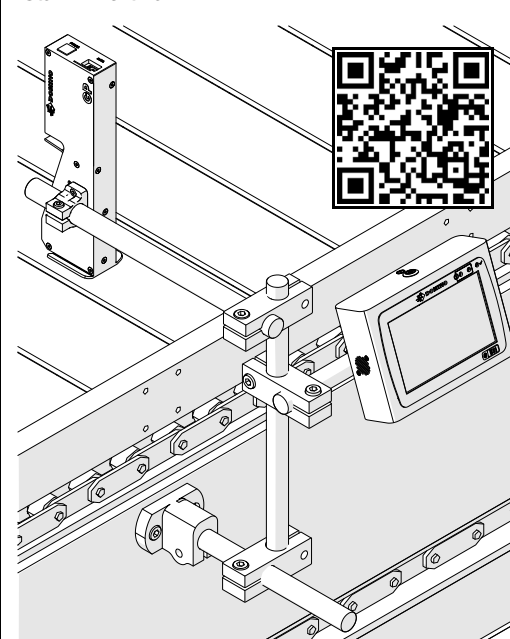
Shëndeti dhe siguria

- Lexoni udhëzimet e plota të instalimit në manualin e produktit.
- Lexoni fletën përkatëse të të dhënave të sigurisë (SSD) përpara se të ruani, përdorni, transportoni apo përdorni rimbushësit e bojës te: <https://ulmysds.com/customers/domino.aspx>
- Përdorni pajisje mbrojtëse (doreza dhe mbrojtje për sytë) kur përdorni printerin.
- Mos e përdorni printerin në ambiente të jashtme apo në mjedis jashtë kufijve të specifikuar të funksionimit.
- Mos hapni asnjë komponent të mbyllur të printerit apo të kokave të printimit. Atë nuk përbajnë pjesë që mund të përdoren nga përdoruesi.

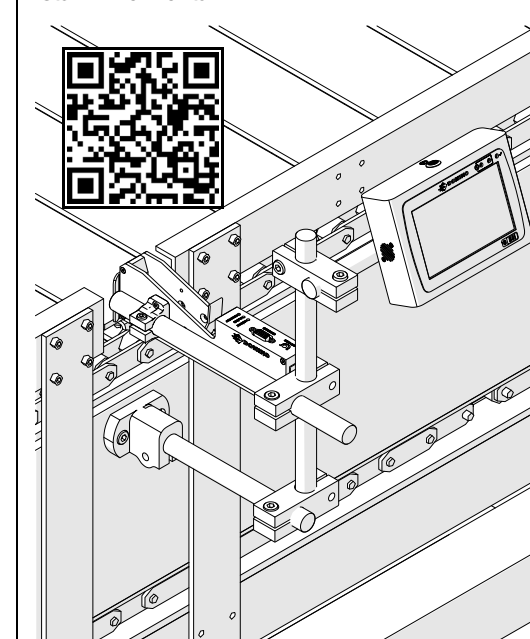
Hedhja

- Zbatoni rregulloret lokale për hedhjen e rimbushësve të përdorur dhe të mbeturinave.
- Në fund të ciklit jetësor, hidhni printerin veçmas në një pikë grumbullimi të duhur dhe jo në pikat normale të mbetjeve shtëpiake.

Instalimi vertikal



Instalimi horizontal



Deklarata e FCC

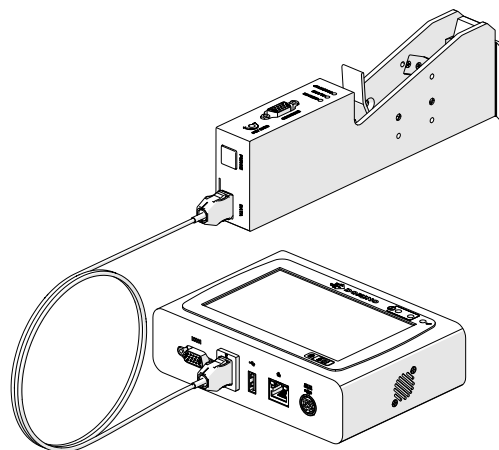
Kjo pajisje është testuar dhe është konstatuar se është në përputhje me kufizimet për pajisjet dixhitale të Kategorisë A, në pajtim me pjesën 15 të Rregullores së FCC. Këto kufizime janë projektuar për të ofruar mbrojtje të arsyeshme kundër interferencave të dëmshme kur pajisja përdoret në një mjedis komercial. Kjo pajisje krijon, përdorë dhe mund të emetojë energji radiofrekuence dhe, nëse nuk instalohet dhe përdoret në përputhje me manualin e përdorimit, mund të shkaktojë interferencë të dëmshme ndaj komunikimeve radio. Përdorimi i kësaj pajisjeje në një zonë të banuar ka të ngjarë të shkaktojë interferenca të dëmshme, rast në të cilin përdoruesit i kërkohet të korrigjojë interferencën me shpenzimet e veta.

Ndryshimet apo modifikimet që nuk miratohen shprehimisht nga Domino, mund të zhvlerësojnë autoritetin e përdoruesit për të përdorur pajisjen.

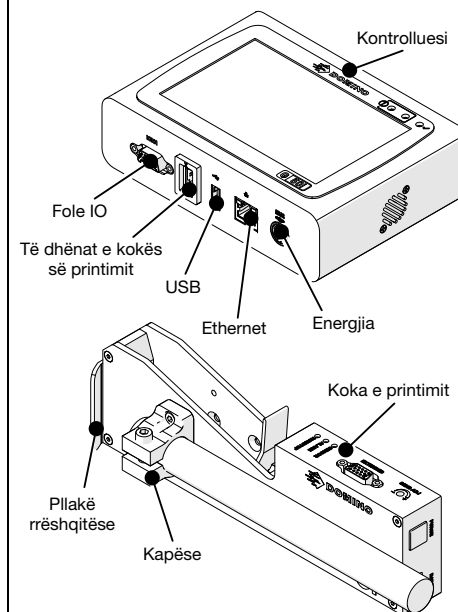
Deklarata e EMC

Ky produkt mund të shkaktojë ndërhyrje nëse përdoret në zona banimi, një përdorim i tillë duhet të shmanget.

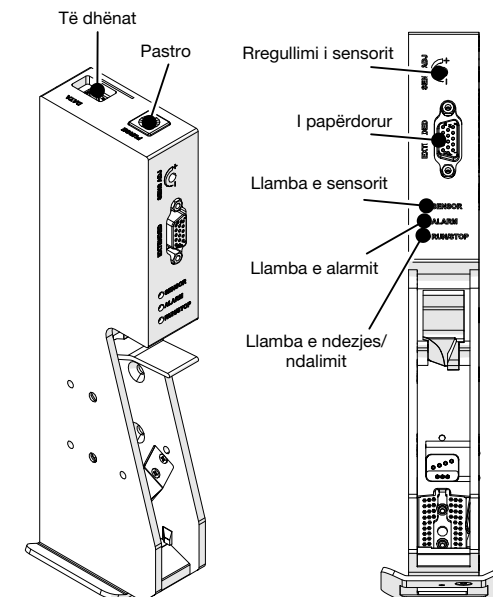
Lidhja e kokës së printimit



Përshkrimi



Kontrolli i kokës së printimit



| Përshkrimi i kunjave të folesë IO | |
|-----------------------------------|---|
| # | Femër, 15-kunjëshe, dendësi e lartë, konektor D |
| 1 | RS485B |
| 2 | Hyrje B enkoderi boshti. Përdorni vetëm një enkoder boshti NPN. |
| 3 | Hyrje A enkoderi boshti. Përdorni vetëm një enkoder boshti NPN. |
| 4 | Hyrja e sensorit të zbulimit të produktit (PNP). Aktive kur hyrja është e lartë. Lidhni tokëzimin nga sinjali i hyrjes me tokëzimin në fole të IO. |
| 5 | Dalje 24 V DC, 1.5 A (siguresë 3 A). Kjo dalje ndahet/kombinohet me #12. |
| 6 | Tokëzimi |
| 7 | Lidhja e sinjalizimit, ndal, e kuqe. Dalje aktive e ulët dhe e hapur e shkarkimit. Rezistenca e brendshme tërheqëse 47 K Ohm deri në +24 V |
| 8 | Hyrja e sensorit të zbulimit të produktit (NPN). Aktive kur hyrja është e ulët. Lidhni tokëzimin nga sinjali i hyrjes me tokëzimin në fole të IO. |
| 9 | Lidhja e sinjalizimit, printim, e gjelbër. Dalje aktive e ulët dhe e hapur e shkarkimit. Rezistenca e brendshme tërheqëse 47 K Ohm deri në +24 V |
| 10 | Hyrje rezervë. Aktive e ulët me rezistencë të brendshme tërheqëse 47 K Ohm deri në +24 V. Lidhni tokëzimin nga sinjali i hyrjes me tokëzimin në fole të IO. |
| 11 | RS485A |
| 12 | Dalje 24 V DC, 1.5 A (siguresë 3 A). Kjo dalje ndahet/kombinohet me #5. |
| 13 | Tokëzimi |
| 14 | Dalje rezervë. Dalje aktive e ulët dhe e hapur e shkarkimit. Rezistenca e brendshme tërheqëse 47 K Ohm deri në +24 V |
| 15 | Lidhja e sinjalizimit, alarmi, e verdhë/portokalli. Dalje aktive e ulët dhe e hapur e shkarkimit. Rezistenca e brendshme tërheqëse 47 K Ohm deri në +24 V |

Lidhja IO

Sensori i detektimit të produktit

Tokëzimi ←
Dalja, 24 V DC ←

Hyrja PNP e sensorit
Hyrja NPN e sensorit

Enkoderi i boshtit të jashtëm

Tokëzimi ←
Dalja, 24 V DC ←

Hyrja A e enkoderit
Hyrja B e enkoderit

Alarm Beacon

Alarmi ←
Dalja, 24 V DC →
Printim
Ndal

Ushqyesi

- Përdorni vetëm ushqyesin e dhënë:
Prodhuesi: Mean Well Enterprises Co. LTD
Modeli: GST60A24
- Sigurohuni që priza në mur të jetë e arritshme dhe pranë printerit.
- Fikni printerin dhe shkëputni furnizimin me energji elektrike përpara se të bëni ndonjë lidhje elektrike.
- Sigurohuni që kabllo të mos paraqesin rrezik pengese.
- Sigurohuni që kabllo të mos kapen në pajisje të tjera.

(1) Konfigurimi i përshtatësit
(2) Lidhni përshtatësin me rregullatorin
(3) Lidhni ushqyesin me prizën në mur

Sensor i jashtëm

- Zgjidhni: >
- Caktoni *Print trigger* në *Sensor*.
- Caktoni *Sensor Mode* në *External*.
- Konfigurimi: *Repeat sensor*

Sensori i brendshëm

- Zgjidhni: >
- Caktoni *Print trigger* në *Sensor*.
- Caktoni *Sensor Mode* në *Internal*.
- Konfigurimi: *Repeat sensor*

Enkoderi i jashtëm

- Zgjidhni: >
- Caktoni *Encoder input* në *External*.
- Konfigurimi: *Pulses/resolution, Diameter (mm), Resume encoder*

Enkoderi i brendshëm

- Zgjidhni: >
- Caktoni *Encoder input* në *Internal*.
- Konfigurimi: *Speed (m/min)*

Instalimi i rimbushësit

- Futni dhe shtyjeni rimbushësin përpara.
- Mbyllni shulën.

Fillo printimin

- Zgjidhni:
- Zgjidhni një shablon etikete dhe zgjidhni *Open*.
- Zgjidhni: >

Ndalo printimin

Zgjidhni:

Pastrimi

- Fikni dhe shkëputni printerin nga furnizimi me energji elektrike përpara se ta pastroni.
- Pastroni pjesën e jashtme të printerit me një leckë të lagur dhe pa fije.
- MOS përdorni kimikate të ndezshme për pastrim.
- Sigurohuni që të gjitha lidhjet elektrike të jenë të thata, përpara se të riliidni printerin me furnizimin me energji elektrike.

Krijimi i një shabloni të ri etikete

- Zgjidhni: >
- Futni *Name* e shabllonit.
- Futni *Width* të shabllonit.
- Zgjidhni Print head type.
- Zgjidh OK.
- Zgjidh:
- Zgjidhni një lloj objekti.
- Caktoni cilësimet e objektit.
- Zgjidh:

Informacioni i riciklimit në përputhje me direktivat e WEEE dhe të baterive

Shenja e produktit
Vetëm Bashkimi Evropian
Shenja e baterisë

Produkti/bateria shënohet me një nga simbolet e mësipërme të riciklimit. Tregon që në fund të jetëgjatësisë së produktit/baterisë, duhet ta hidhni veçmas në një pikë të përshtatshme grumbullimi dhe jo në pikat normale të mbetjeve shtëpiake.

Kontakt

| | |
|--|--|
| Domino UK Limited Trafalgar Way Bar Hill Cambridge CB23 8TU United Kingdom Tel: +44 (0)1954 782551 Fax: +44 (0)1954782874 Email: enquiries@domino-uk.com | Elmed sh.p.k. Rruga "Muharrem Butka" prane Kompleksit Dinamo Tirane Shqipëri (Albania) Tel: +355 42 248 671 E-mail: office@elmedint.com |
| Elmed ltd Zona industriale Prishtine - F.Kosove Prishtine Kosove Tel: +381 38 603 507 E-mail: office@elmedint.com | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p>Për ta shkarkuar këtë dokument në gjuhën tuaj, shkoni te: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/set-up-guide/g50i-operators-reference-guide-albanian.pdf</p> <p>Për të shkarkuar manualin e plotë të produktit në gjuhën tuaj, shkoni te: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/manuals/g50i-product-manual-albanian.pdf</p> <p>Për të shkarkuar deklaratën e konformitetit, shkoni te: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/declaration-of-conformity/declaration-of-conformity.pdf</p> | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |