

Uso previsto

La G50i è una stampante industriale progettata per essere utilizzata all'interno di un ambiente professionale per stampare su substrati e prodotti diversi. Non utilizzarla per nessun altro scopo senza l'autorizzazione di Domino. Se l'attrezzatura viene utilizzata con modalità non specificate da Domino, la protezione fornita dall'attrezzatura può essere compromessa.

Specifiche

Dimensioni unità di controllo:	155 x 111,6 x 44,65 mm
Peso unità di controllo:	622 g
Dimensioni testina di stampa GP:	216,4 x 65,1 x 49,1 mm
Peso testina di stampa GP:	412,4 g
Dimensioni testina di stampa EXT:	217 x 77,5 x 49 mm
Peso testina di stampa EXT:	432 g
Ingresso alimentazione:	100-240 V CA, 1,4 A, 60/50 Hz
Uscita alimentazione:	24 V CC, 2,5 A, 60 W
Consumo energetico massimo:	60 W
Intervallo temperatura:	da +5 a +50 °C
Intervallo umidità:	90% senza condensa
Altitudine massima:	2000 m

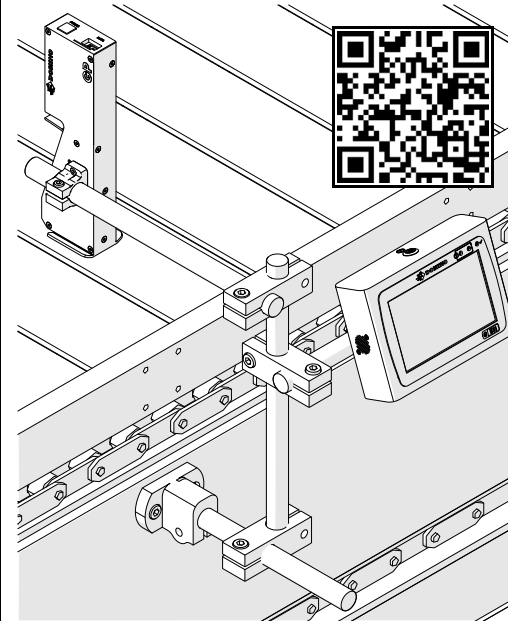
Salute e sicurezza

- Leggere le istruzioni di installazione complete nel manuale del prodotto.
- Leggere la scheda di sicurezza (SDS) prima dello stoccaggio, della manipolazione, del trasporto o dell'utilizzo delle cartucce di inchiostro su: <https://ulmysds.com/customers/domino.aspx>
- Quando si utilizza la stampante, indossare dispositivi di protezione (guanti e occhiali).
- Non utilizzare la stampante all'aperto o in un ambiente al di fuori dell'intervallo operativo specificato.
- Non aprire alcun componente sigillato della stampante o delle testine di stampa. Non contengono componenti la cui manutenzione possa essere effettuata dagli utenti.

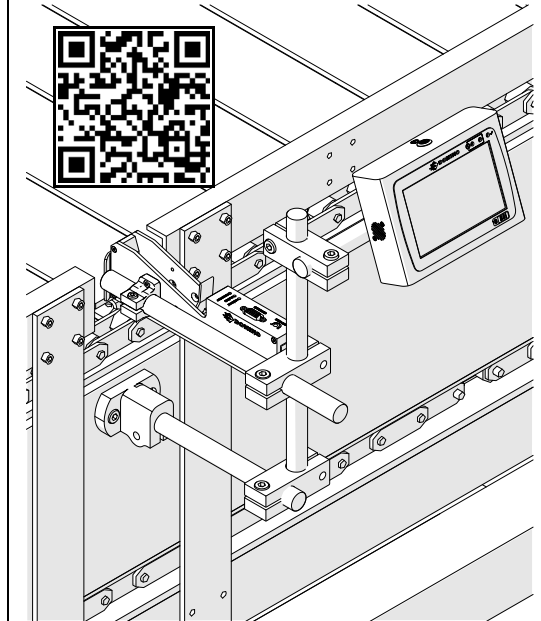
Smaltimento

- Rispettare le direttive sui rifiuti locali per smaltire le cartucce usate e i materiali di scarto.
- A fine vita, smaltire la stampante separatamente in un punto di raccolta appropriato ed escluderla dal normale flusso di rifiuti domestici.

Installazione verticale



Installazione orizzontale



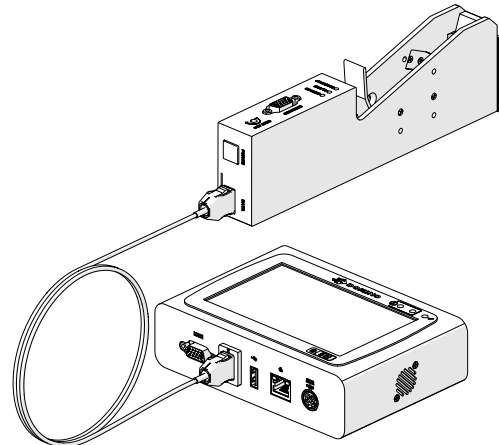
Dichiarazione FCC

Questa apparecchiatura è stata collaudata ed è risultata conforme ai limiti per un apparecchio digitale Classe A, conformemente alla Sezione 15 delle norme FCC (Federal Communications Commission). Questi limiti sono intesi ad assicurare un ragionevole livello di protezione dalle interferenze nocive quando l'apparecchiatura viene azionata in un ambiente commerciale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia sotto forma di radiazioni elettromagnetiche e, se non viene installata e utilizzata in conformità con il manuale di istruzioni, può provocare interferenze nocive per le comunicazioni radio. L'utilizzo della presente apparecchiatura in aree residenziali può provocare interferenze nocive, nel qual caso l'utente sarà tenuto a eliminare tali interferenze a proprie spese. Qualsiasi alterazione o modifica non espressamente approvata da Domino potrebbe inficiare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura.

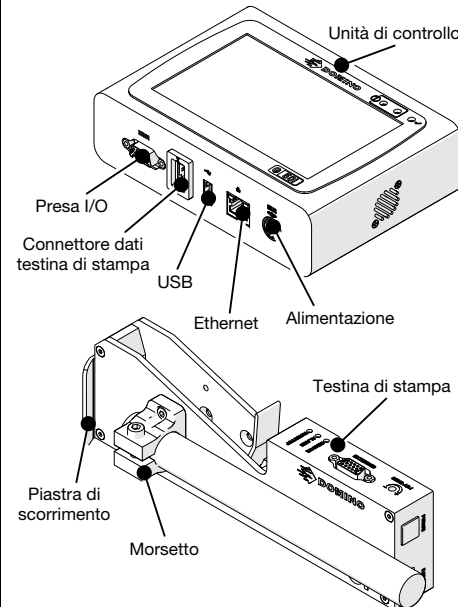
Dichiarazione EMC

Il presente prodotto può provocare interferenze se utilizzato in aree residenziali. Evitarne l'uso in tali zone.

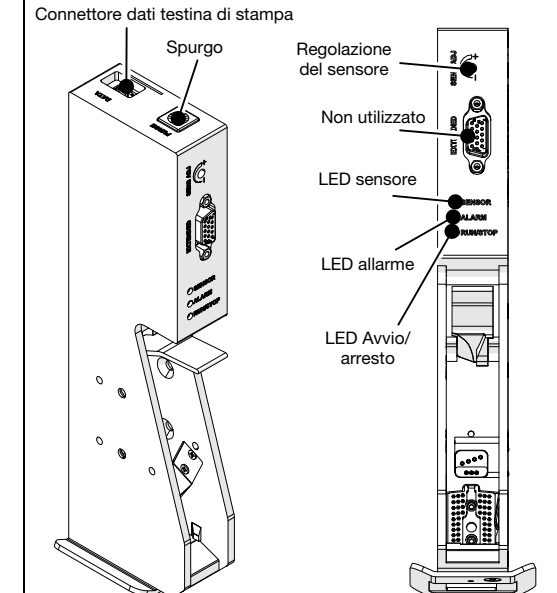
Connessione della testina di stampa



Descrizione



Controllo della testina di stampa



Descrizione dei pin della presa I/O	
#	Connettore D femmina, a 15 vie, ad alta densità
1	RS485B
2	Ingresso encoder B. Utilizzare solo un encoder NPN.
3	Ingresso encoder A. Utilizzare solo un encoder NPN.
4	Ingresso sensore di rilevamento prodotto (PNP). Attivo quando l'ingresso è alto. Collega la messa a terra del segnale di ingresso a quella della presa I/O.
5	24 V CC, 1,5 A (fusibile 3 A) Uscita. Questa uscita viene condivisa/combinata con la n. 12.
6	Terra
7	Connessione lampeggiatore, Arresto, Rosso. Uscita attiva bassa, Drain aperto. Resistenza di Pull-up interna da 47 K Ohm a +24 V
8	Ingresso sensore di rilevamento prodotto (NPN). Attivo quando l'ingresso è basso. Collega la messa a terra del segnale di ingresso a quella della presa I/O.
9	Connessione lampeggiatore, Stampante, Verde. Uscita attiva bassa, Drain aperto. Resistenza di Pull-up interna da 47 K Ohm a +24 V
10	Ingresso Riserva. Attivo basso con resistenza di carico interna da 47 K Ohm a +24 V. Collega la messa a terra del segnale di ingresso a quella della presa I/O.
11	RS485A
12	24 V CC, 1,5 A (fusibile 3 A) Uscita. Questa uscita viene condivisa/combinata con la n. 5.
13	Terra
14	Uscita Riserva. Uscita attiva bassa, Drain aperto. Resistenza di Pull-up interna da 47 K Ohm a +24 V
15	Connessione lampeggiatore, Allarme, Giallo ambrato. Uscita attiva bassa, Drain aperto. Resistenza di Pull-up interna da 47 K Ohm a +24 V

Collegamento I/O

Sensore rilevamento prodotto

Encoder esterno

Lampeggiatore allarme

Alimentazione elettrica

- Utilizzare esclusivamente l'adattatore di alimentazione in dotazione: Costruttore: Mean Well Enterprises Co. LTD Modello: GST60A24
- Accertarsi che la presa a muro sia accessibile e vicina alla stampante.
- Spegnere la stampante e scollegare l'alimentazione prima di effettuare qualsiasi collegamento elettrico.
- Assicurarsi che i cavi non costituiscano un pericolo di inciampo.
- Assicurarsi che i cavi non possano impigliarsi in altre apparecchiature.

Sensore esterno

- Selezionare: > .
- Impostare *Avvio stampa* su *Sensore*.
- Impostare *Modalità sensore* su *Esterno*.
- Configurazione: *Ripetizione della stampa*.

Sensore interno

- Selezionare: > .
- Impostare *Avvio stampa* su *Sensore*.
- Impostare *Modalità sensore* su *Interno*.
- Configurazione: *Ripetizione della stampa*.

Encoder esterno

- Selezionare: > .
- Impostare *Ingresso encoder* su *Esterno*.
- Configurazione: *Impulsi/risoluzione, Diametro (mm), Ripresa encoder*.

Encoder interno

- Selezionare: > .
- Impostare *Ingresso encoder* su *Interno*.
- Configurazione: *Velocità (m/min)*.

Installazione della cartuccia

- Inserire e spingere in avanti la cartuccia.
- Chiudere il fermo.

Avvio stampa

- Selezionare: .
- Selezionare un'etichetta, quindi *Apri*.
- Selezionare: > .

Arresto stampa

Selezionare: .

Pulizia

- Prima di procedere alla pulizia, spegnere e scollegare la stampante dall'alimentazione elettrica.
- Pulire l'esterno della stampante con un panno umido e che non lasci residui.
- NON utilizzare prodotti chimici infiammabili per la pulizia.
- Prima di ricollegare la stampante all'alimentazione elettrica, accertarsi che tutti i collegamenti elettrici siano asciutti.

Creazione di una nuova etichetta

- Selezionare: > .
- Immettere il *Nome* dell'etichetta.
- Immettere la *Larghezza* dell'etichetta.
- Impostare il tipo di testina di stampa.
- Selezionare *OK*.
- Selezionare: .
- Selezionare un tipo di oggetto.
- Impostare le impostazioni dell'oggetto.
- Selezionare: .

Informazioni sul riciclaggio in conformità con le direttive WEEE e sulle batterie

Marcatura prodotto Marcatura batteria

Solo per Unione Europea

Il prodotto o la batteria sono contrassegnati con uno dei simboli di riciclaggio sopra indicati. Indica che a fine vita il prodotto o la batteria devono essere smaltiti separatamente in un punto di raccolta adeguato e non gettati nei comuni rifiuti domestici.

Contatti

Domino UK Limited Trafalgar Way Bar Hill Cambridge CB23 8TU United Kingdom Tel: +44 (0)1954 782551 Fax: +44 (0)1954782874 Email: enquiries@domino-uk.com	Nimax S.p.A. Via dell'Arcoveggio 59/2 40129 Bologna Italy Tel. +39.051.4199111 Fax +39.051.4199122 nimax@nimax.it
--	--

<p>Per scaricare questo documento nella lingua desiderata, andare su: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/set-up-guide/g50i-operators-reference-guide-italian.pdf</p> <p>Per scaricare il manuale completo del prodotto nella lingua desiderata, visitare il sito: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/manuals/g50i-product-manual-italian.pdf</p> <p>Per scaricare la dichiarazione di conformità, visitare il sito: https://www.domino-printing.com/resources/g50i-resources/declaration-of-conformity/declaration-of-conformity.pdf</p>			
