

La CRVC utiliza los sistemas de codificación inkjet de Domino para sus botellas de champán



CHAMPAGNE
DE
CASTELNAU
REIMS - FRANCE



Introducción

La Cooperativa Regional de Vinos de Champagne (CRVC) se encuentra situada en un territorio excepcional que abarca 5 hectáreas en pleno corazón de Reims, la ciudad del champán y las coronaciones reales. La historia de CRVC se remonta a hace 50 años, y su champán CASTELNAU goza de una excelente reputación entre los aficionados a los vinos festivos.

«Elegimos a Domino no solo por la fiabilidad de sus equipos, sino también por su capacidad de ofrecernos un sistema que se adapta perfectamente a las necesidades de los operarios que trabajan en nuestras cadenas de marcaje todos los días», afirma Pascal Lebrun, responsable de producción de CRVC.



Datos clave

- 2 impresoras inkjet A320i para la codificación de botellas de champán en las cadenas de marcaje
- 2 codificadores inkjet **C6000 plus** de caracteres grandes para el marcaje de cajas
- 1 láser Domino en la cadena de degüello
- 1 software SCRDom desarrollado especialmente por el departamento de proyectos de Domino en Francia

«Nuestra prioridad consistía en reducir la cantidad de errores simplificando la introducción de información por parte de los operarios, algo que el equipo de Domino entendió a la perfección y fue capaz de cumplir nuestros objetivos».

Pascal Lebrun, responsable de producción de CRVC



La Cooperativa Regional de Vinos de Champagne (CRVC) se fundó en 1962, cuando varios enólogos decidieron compartir sus herramientas de producción. Hoy en día, la cooperativa dispone de 900 hectáreas de viñedos y produce alrededor de 9 millones de botellas al año.

En 2012, sus miembros celebraron 50 años de colaboración y participación en su cooperativa. CRVC se encuentra situada en un territorio excepcional que abarca 5 hectáreas en pleno corazón de Reims, la ciudad del champán y las coronaciones reales. El champán CASTELNAU es la marca principal de la empresa, que se distribuye exclusivamente en hoteles, cafeterías y restaurantes, además de a particulares.

CRVC es conocida por la calidad de su champán, así como por su compromiso con el medio ambiente, almacenando sus desechos, tintas, disolventes, etc. en una zona específica, desechos que seguidamente son eliminados por una empresa especializada. La cooperativa también dispone de una planta de reciclaje para desechos como el cristal, el papel, el cartón, los plásticos y los

metales. Además, las aguas pluviales se filtran en las instalaciones mediante los sistemas STOPPOL, que separan los productos del agua a través de un proceso de decantación. La fábrica ya cuenta con 3 de estos sistemas.

La colaboración entre Domino y CRVC no es algo reciente, ya que la cooperativa viene utilizando los láseres de Domino en sus cadenas de degüello desde hace casi 10 años.

Dada la solidez de la relación, era natural que la cooperativa contara con Domino para renovar sus impresoras inkjet A100 en las cadenas de marcaje, que ya disponían de 2 impresoras de caracteres grandes de la Serie C para el marcaje de códigos de barras en las cajas de embalaje.

Gracias a estas dos impresoras, las cadenas de marcaje son capaces de producir 5000 botellas por hora de 75cl, y 1200 botellas por hora de otros formatos.

Tras un estudio detallado, CRVC optó por 2 impresoras inkjet **A320i** con pantalla táctil **i-Tech** de la Serie A para el marcaje de las etiquetas de sus botellas de cristal.

Pascal Lebrun, el responsable de producción de la cooperativa, mantiene: «Elegimos a Domino no solo por la fiabilidad de sus equipos, sino también por su capacidad de ofrecernos un sistema que se adapta perfectamente a las necesidades de los operarios que trabajan en nuestras cadenas de marcaje todos los días. Nuestra prioridad consistía en reducir la cantidad de errores simplificando la introducción de información por parte de los operarios, algo que el equipo de Domino entendió a la perfección y fue capaz de cumplir



nuestros objetivos gracias a las soluciones de marcaje de la **A320i** para la impresión de códigos alfanuméricos de lote, así como una aplicación de software SCRDom a modo de interfaz para que los operarios emitan órdenes de fabricación en la cadena de producción».

Gracias a la información provista por el sistema cliente DIVALTO, el SCRDom permite al operario iniciar las impresoras **i-Tech** de la Serie A para el marcaje individual de botellas y las de la Serie C para el marcaje de cajas de cartón de manera sencilla e intuitiva.

Tras varios meses de uso de la **A320i**, el Sr. Lebrun asegura: «Las impresoras A100 de Domino han demostrado una excelente fiabilidad. La nueva generación es todavía más sencilla de utilizar, sin necesidad de mantenimiento. La interfaz de usuario también se ha simplificado, lo que marca una gran diferencia».



Por su parte, un operario de la cadena de marcaje añade: «Las impresoras Domino nos permiten usar nuestras líneas de producción con mayor libertad. En determinadas cadenas, los periodos no productivos pueden durar varios días. Con las impresoras inkjet **A320i** esto no ocurre».

El Sr. Lebrun concluye: «Las nuevas impresoras inkjet necesitan muy poco mantenimiento, y son fiables, algo que nos resulta fundamental». Y por último, subraya: «Buscábamos un proveedor capaz de ofrecernos una solución sencilla de utilizar; y Domino lleva muchos años proporcionándonos este tipo de asistencia».

