



# Impresora de stamping digital K600i



Una solución única para proteger la marca, constatar la autenticidad y embellecer el producto



Escanee el código si desea más información sobre la impresión de stamping digital en frío

Domino. Do more.

## Impresión de stamping digital en frío

Esta innovadora solución digital de Domino permite la aplicación digital de texto variable, marcas de seguridad y gráficos mediante stamping convencional sobre etiquetas y sustratos de envases.

En este proceso único se combinan las ventajas de la impresión digital de contenido variable con el stamping típicamente utilizado en proceso analógico de impresión.

Esta combinación incrementa el nivel de seguridad, lo que se traduce en mayor valor añadido para los clientes.

Con velocidades de hasta 75 m/min, el sistema de impresión de stamping en frío K600i de Domino ofrece una productividad excelente. Si combinamos esto con un tiempo de preparación prácticamente inexistente y la ausencia de planchas de impresión o troqueles, además de la escasa necesidad de mantenimiento, dispondrá de un sistema sumamente eficaz que le ayudará a aumentar las ventas y la rentabilidad.

Domino lleva el proceso de impresión de stamping en frío a la era digital.

## Aplicaciones

### Seguridad

La impresión de stamping digital en frío se emplea para mejorar la protección de la marca y proporcionar trazabilidad. Constituye una medida excelente contra la falsificación. Pues, al combinar la «impresión» de contenido variable en las láminas holográficas personalizadas que haya especificado el cliente, brinda mayor complejidad y un nivel superior de seguridad, dado que el contenido es extremadamente difícil de copiar.



### Embellecimiento decorativo

La impresión de stamping digital en frío es un método sumamente eficaz de aplicar láminas decorativas sobre etiquetas y envases en sectores como el farmacéutico, de cuidado personal, cosmético, de alimentos y bebidas, ideal para trabajos de tiradas cortas.



# El proceso

## El proceso de impresión digital de stamping

La impresora digital **K600i** de Domino aplica la imagen o el patrón de la lámina en el sustrato por medio de un adhesivo curable UV.

El foil se lamina en el sustrato y pasa por una lámpara UV, que cura el foil en el sustrato.

El foil que no posee ningún adhesivo en la parte inferior se retira del material, con lo se revela la imagen o el patrón de stamping deseado curado en el sustrato.

## Flexibilidad y numerosas posibilidades

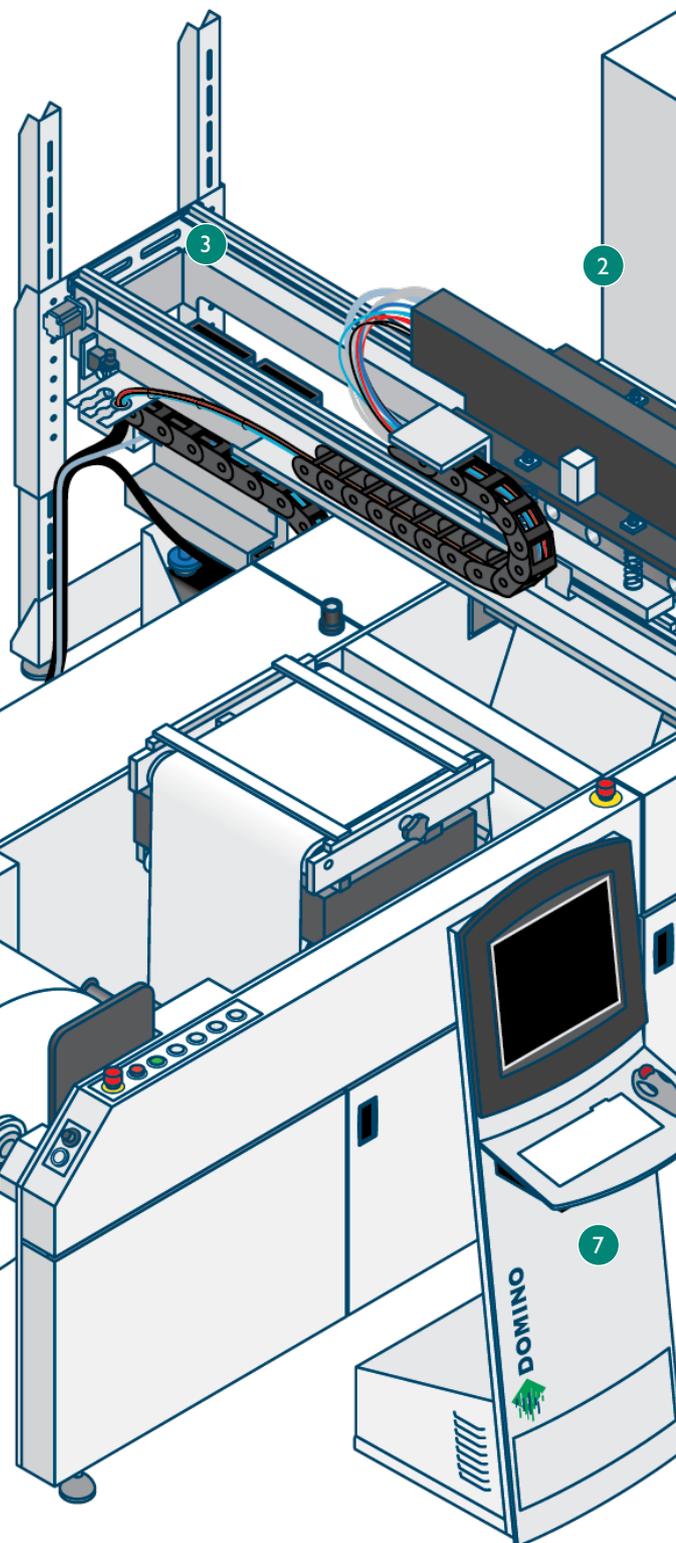
Al curar el adhesivo con la tecnología UV, se permite la aplicación de una amplia gama de stamping en diversos sustratos.

Esta solución también permite realizar numerosas tareas y usar distintos tipos de stamping en el ancho de la bobina simultáneamente.

## Solución modular ampliable

La impresora **K600i** es una solución modular y ampliable que facilita la impresión digital variable de stamping en frío con una anchura que abarca desde los 108 mm (4,25") hasta los 782 mm (30,81").

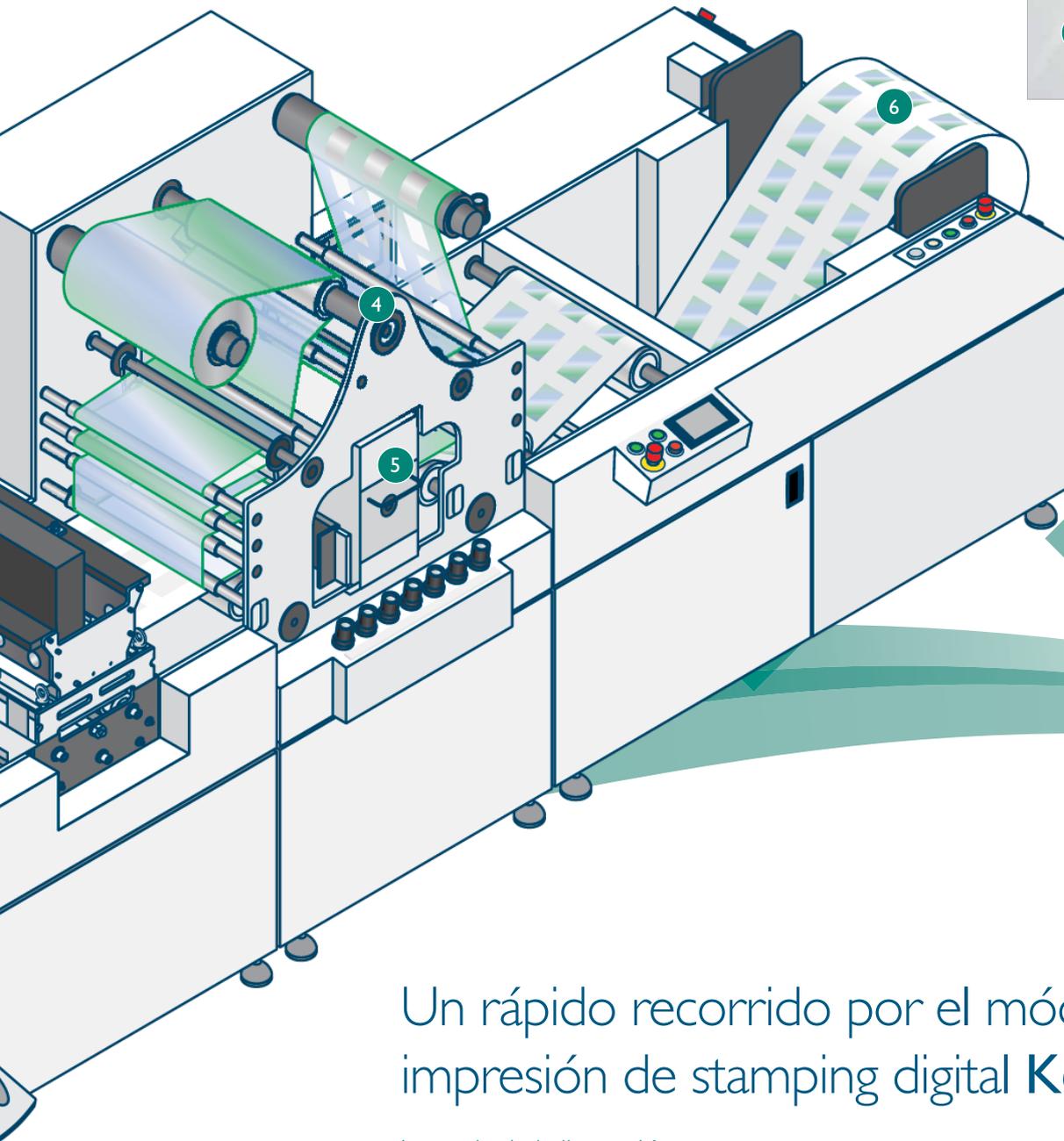
Por medio de la tecnología **StitchLink i-Tech** de Domino, pueden aplicarse imágenes a la perfección en todo el ancho de la bobina.



# Fácil de integrar

La plataforma compacta y modular de la impresora **K600i** de Domino se puede integrar en una impresora de bobina o línea de acabado, o se puede suministrar como solución independiente de bobina a bobina. En el ejemplo ilustrado, la impresora **K600i** se muestra integrada en un sistema de bobinas ABG, configurada con desbobinador, base exclusiva para la **K600i**, módulo de stamping, sistema de curado UV, unidad de inspección y rebobinadora.

Se requiere un control de bobinas preciso y fiable para conseguir resultados de máxima calidad.



## Un rápido recorrido por el módulo de impresión de stamping digital **K600i**

Leyenda de la ilustración

1. Desbobinador
2. Impresora **K600i** de Domino
3. Unidad de limpieza y sellado automáticos **CleanCap i-Tech**
4. Módulo de impresión de stamping digital
5. Sistema de curado UV
6. Salida de la impresión digital del foil de la rebobinadora
7. Controlador estándar industrial Editor GT
8. Ejemplo de impresión de stamping digital holográfica

**Domino. Do more.**

# Por qué utilizar la impresión de stamping digital

## Ventajas de la impresión de stamping digital

El stamping tiene un uso extendido en los sectores de productos de primera calidad y, para estos productos de gran valor, el stamping presenta una serie de ventajas en comparación con la impresión con tintas metálicas:

- Más brillo y más reflexión
- Mayor opacidad, densidad y uniformidad del color
- Uniformidad de tonos, independientemente del proceso de impresión
- Gran resistencia a la manipulación y la abrasión
- No se necesita la aplicación de revestimiento, laminado ni barniz
- Flexibilidad en grandes áreas uniformes y detalles extremadamente nítidos
- Amplia variedad de tonos, hologramas y acabados
- En combinación con hologramas personalizados, ofrece soluciones de seguridad únicas



Domino. Do more.

## Especificaciones técnicas:

### Capacidad de funcionamiento

Velocidad máxima de línea	37,5-75 m/min
Anchura de imagen	de 108 mm (4,25") a 782 mm (30,81") - puede solicitarse una anchura superior
Distancia nominal del material al cabezal de impresión	1,0 mm (0,04")
Papel	estucado y film

### Sistema de tinta adhesiva

Suministro de adhesivo	10 litros (en función de la tinta)
Tipo de adhesivo	UV curable

### Tipos de láminas metálicas y sustratos

Papeles de sustrato adecuados	brillantes, estucados, semi-estucados. Sintéticos: PE, PP y PET.
Tipos de láminas metálicas	amplia variedad de colores decorativos en tonos lisos, brillantes y mates. Patrones holográficos de serie en formato "papel pintado" y patrones personalizados de gran seguridad, creados según se solicite, entre ellos, diseños registrados.

### Capacidad de impresión

Texto	fijo y variable
Gráficos	.bmp, .pcx, .tif, .jpg, .gif y .pdf
Otras interfaces	póngase en contacto con nosotros para obtener más información

### Dimensiones principales

Longitud de la manguera	armazón principal al cabezal de impresión: 4 m (13')
Longitud de la manguera	depósito principal al recipiente del flush: 4 m (13')
Barra del cabezal de impresión de 333 m (13")	1330 mm de anchura x 354,4 mm de profundidad x 705,4 mm de altura (excluida la manguera en la altura)
Depósito de suministro de tinta de 10 l de 108 (4,25")-558 mm (21,96")	640 mm de anchura x 440,4 mm de profundidad x 425 mm de altura (excluido el radio de la manguera en las dimensiones)
Soporte del sistema de lavado	de 234 mm de anchura x 234 mm de profundidad x 360 mm de altura (excluidos el radio de la manguera y el regulador de aire en las dimensiones)

### Servicios

Sistema eléctrico	<b>K600i</b> 110-240 V CA, 50-60 Hz, 10 A (detección automática)
Sistema UV	dependiente del funcionamiento, normalmente tensión trifásica de 380 V
Suministro de aire comprimido	6-8 bares para limpieza en seco

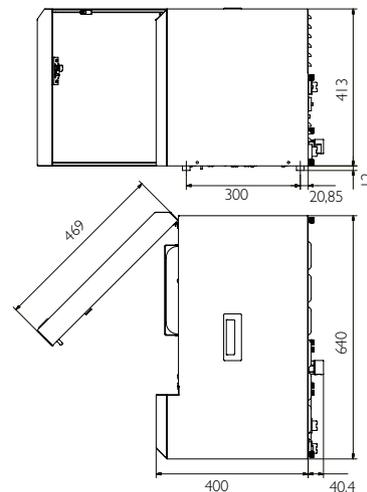
### Medioambiente

Rango óptimo de temperaturas	20-30 °C (68-86 °F)
Rango óptimo de humedad	40-60 %

### Equipo auxiliar

Protección del cabezal de impresión, secador UV, limpiador de bobina, guía de alineación, barras antiestáticas, sistema de bobina a bobina, sección de rodillos arqueados y tratamiento corona.

Depósito de suministro de tinta de 10 litros



Soporte del sistema de limpieza

