



La impresora digital de etiquetas **N610i**

Alta calidad de impresión
a velocidad flexográfica



La productividad de la flexografía combinada
con la flexibilidad de la tecnología digital



<http://bit.ly/2jorlJY>
Escanee el código si desea
más información sobre la
N610i de Domino

Domino. Do more.

La manera más inteligente de imprimir etiquetas

Para la impresión de etiquetas, la **N610i** de Domino, con siete colores, incluido el color blanco opaco, una resolución de impresión de serie de 600 dpi y velocidades de funcionamiento de hasta 70 m/min (230 pies/min), combina la productividad de la impresión flexográfica con la flexibilidad que ofrece la tecnología digital con cambios rápidos de trabajo.

Una inversión capaz de incrementar las ventas y la rentabilidad, reduciendo los costes de producción y la complejidad.

Aplicaciones

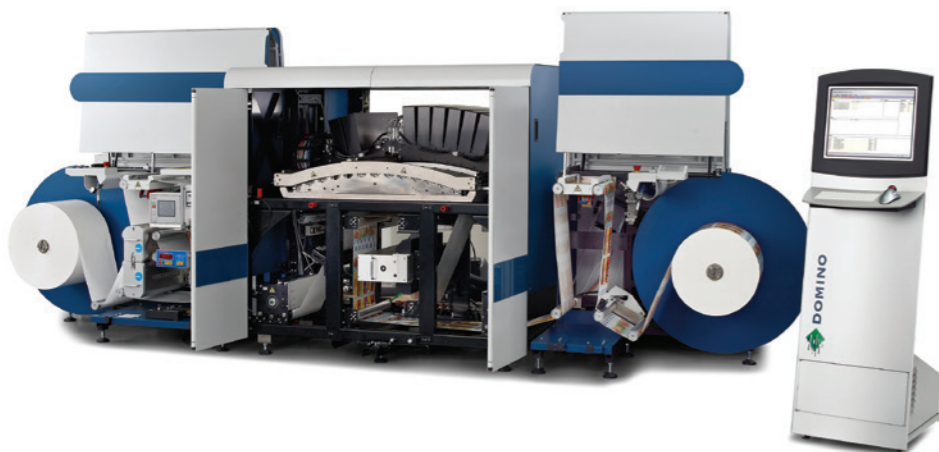
La **N610i** utiliza tintas UV curables de colores vibrantes diseñadas para los sustratos habituales de etiquetas industriales autoadhesivas, como el papel estucado, el polipropileno y el polietileno, y ahora también para estuches retráctiles.

Ideal para:

Industria, hogar, cuidado personal, seguridad, higiene, automoción, productos químicos, farmacéuticos, alimentarios y bebidas*



*Sujeto a las leyes aduaneras vigentes.



Nuestros clientes opinan...

"La calidad de impresión, la atención al cliente y el servicio que recibimos de nuestro socio resumen nuestra visión de Domino. Ahora podemos competir en mercados a los cuales estoy absolutamente convencido de que no habríamos podido acceder si no hubiéramos adquirido la impresora **N610i** de Domino".

Raf Joos,
director general de
ASQ Labels, Bélgica



<http://bit.ly/2vSSjQO>

La mayor productividad digital

Capacidad de producción

Con un bobinado de rollos de 1 m (40") de diámetro capaz de admitir medios de hasta 340 mm (13,4") de ancho y el máximo ancho de impresión (333 mm o 13,11") de cualquier impresora de etiquetas de cabezal de impresión Kyocera, la **N610i** puede procesar hasta 3000 metros lineales (10 000 pies lineales) o 1000 m² (10 000 pies²) de material por hora en modo de alta calidad.

Ahorro en residuos

El sistema **i-Tech WebRev** gestiona el cambio del tipo de sustrato y las interrupciones imprevistas a través de una función de rebobinado. Para tales casos, aun con el acabado en línea, los desperdicios de la bobina no llegan a los 2 m (6 pies), limitándose además el número de intervenciones manuales.

Rapidez de impresión

En el modo de alta calidad puede imprimirse hasta el 92 % de los colores Pantone, además de blancos con gran opacidad a 50 m/min (164 pies/min). En el nuevo modo rápido, la **N610i** es capaz de imprimir a 75 m/min (246 pies/min) con un rendimiento optimizado a 70 m/min (230 pies/min), que permite reproducir con precisión hasta el 90 % de la paleta de colores Pantone, con niveles incomparables de calidad y eficacia.



Nuestros clientes opinan...

"Los ahorros en mano de obra y mermas son enormes desde que realizamos los trabajos con una impresora Domino. Con este equipo realizamos en UNA HORA lo que solíamos producir en un turno completo utilizando una impresora flexográfica. Solo llevamos utilizando la impresora un mes y ya hemos visto crecer las ventas gracias a la **N610i**".

Dave Ferguson,
presidente de McCourt Label, EE. UU.



<http://bit.ly/2vSMov3>

La mejor calidad de impresión con inyección de tinta

La resolución no es el único factor a tener en cuenta

Domino utiliza cabezales de impresión de alta resolución de Kyocera a 600 dpi, que imprimen a más puntos por pulgada que muchos de los sistemas de la competencia, pero esto no es suficiente para ofrecer la mejor calidad de inyección de tinta. Para garantizar los mejores resultados de impresión es esencial la integración del cabezal de impresión, el transporte preciso de la bobina, unos componentes de especial solidez como, por ejemplo, elementos Corona y UV, un flujo de trabajo a medida y tintas de la mayor calidad.



Domino. Do more.

La solución digital más fiable

Sencillamente simple

La tecnología de inyección de tinta es sin contacto, cuenta con pocas piezas móviles, no tiene planchas de impresión, ni tambores, mantillas ni programas de mantenimiento complejos. El cambio de impresión de un trabajo a otro es instantáneo y sin casi desechos de sustrato.



La tinta circula por todas las secciones del sistema de tinta para ofrecer una fiabilidad incomparable

El depósito de tinta de la solución **i-Tech UltraMix™** de Domino hace circular la tinta blanca de forma continua para garantizar que el pigmento no se fije, pero la tinta permanece suspendida en todo momento y proporciona resultados uniformes y fiables.

La barra de impresión **i-Tech TrapLess™** de gran pigmentación tiene un diseño único que elimina todas las zonas potenciales de paso de tinta donde puede acumularse el pigmento. Esto ayuda a eliminar el riesgo de fallos prematuros del inyector que afectarían a la calidad y la fiabilidad de la impresión.



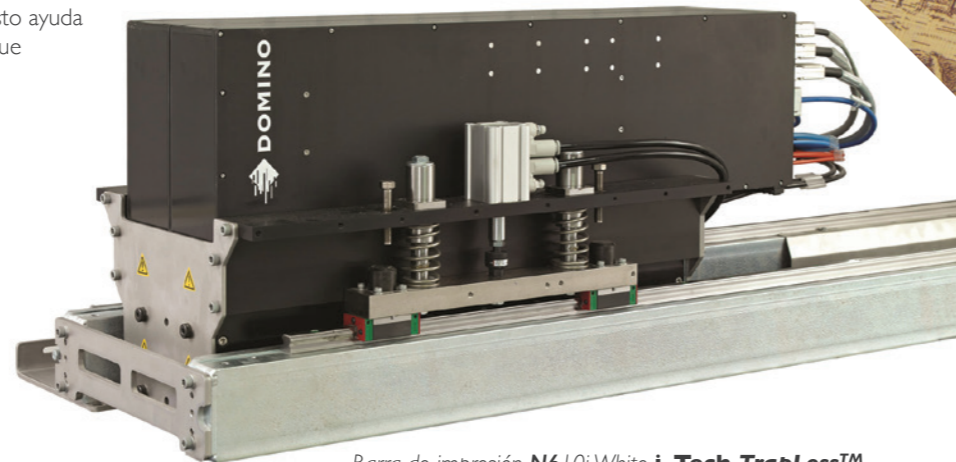
Depósito de tinta **N6 | 0i White**
i-Tech UltraMix™

Chorro continuo de tinta

Las tintas UV de calidad controlada de Domino circulan constantemente alrededor del cabezal de impresión mediante el innovador sistema de circulación de tinta **i-Tech ActiFlow**, incluso cuando el cabezal está parado. El sistema **Actiflow** desgasifica la tinta, lo que evita la formación de burbujas de aire que pueden afectar el buen funcionamiento del inyector.

Mantenimiento automático

La revolucionaria tecnología de limpieza y sellado automáticos de los cabezales de impresión **i-Tech CleanCap** es un proceso controlado y constante que reduce la intervención manual del operador; por lo que la limpieza manual diaria del cabezal no es necesaria.



Barra de impresión **N6 | 0i White i-Tech TrapLess™**

Impresión digital en blanco con la máxima opacidad

La **N6 | 0i White** ofrece un alto grado de opacidad (al 72 %) y un aspecto de alto impacto visual similar a la serigrafía, pero con la misma flexibilidad operativa que un proceso digital.

Alternativa a la serigrafía con una diferencia

No es necesario utilizar pantallas para conseguir el efecto texturizado y opaco en dos dimensiones tan característico de la tecnología de serigrafía. La **N6 | 0i White** tiene un funcionamiento limpio, prácticamente no necesita mantenimiento y proporciona impresión de alto impacto visual en cualquier cantidad sin desperdicios ni tiempo perdido en realizar cambios entre impresiones de trabajos.



Haga que sus etiquetas destaquen

- ✓ Valor añadido: marcaje de productos de primera calidad con mayor visibilidad
- ✓ Ventajas competitivas: mayores ventas gracias a su exclusiva capacidad de impresión en diferentes texturas
- ✓ Creatividad en el diseño: un sinfín de diseños texturizados en parte o en toda la etiqueta
- ✓ Rentabilidad: el sustituto perfecto de la impresión para serigrafía o sustratos texturizados de la mayor calidad
- ✓ Personalización: combinable con la impresión de datos variables para proporcionar una oferta de productos totalmente única

Nuestros clientes opinan...

"El blanco es muy opaco, con un aspecto similar a la serigrafía. Eso es lo que nos convenció a decantarnos por la **N6 | 0i** de Domino".

Raf Joos,
director general de ASQ Labels, Bélgica



<http://bit.ly/2vSSjQO>



"Textures by Domino"

El alto grado de luminosidad de la impresión es lo que hace al producto atractivo para el público. Sus exclusivos efectos digitales con textura pueden abrir la puerta a nuevas aplicaciones para los propietarios de impresoras **N6 | 0i**.

La máquina consigue impresiones de etiquetas con textura a velocidades de hasta 50 m/min (164pies/min), posibilidad que puede utilizarse igualmente para sustituir costosos sustratos con textura con la opción de impresión de textura de Domino sobre papel estándar, PP y PE.

Textures by Domino

Domino. Do more.

Gama de tintas Domino UV90

Diseñadas para ofrecer la gama de color más amplia, conjuntamente con las funciones mecánicas y ventajas fundamentales de las tecnologías de impresión digital basadas en la inyección de tinta sobre tóner. Capacidad de adhesión superior con una resistencia incomparable al calor, al frío, a la luz del sol, a los productos químicos, a las soluciones salinas y a la abrasión, todo para mantener la más alta calidad a lo largo de toda la vida del producto.

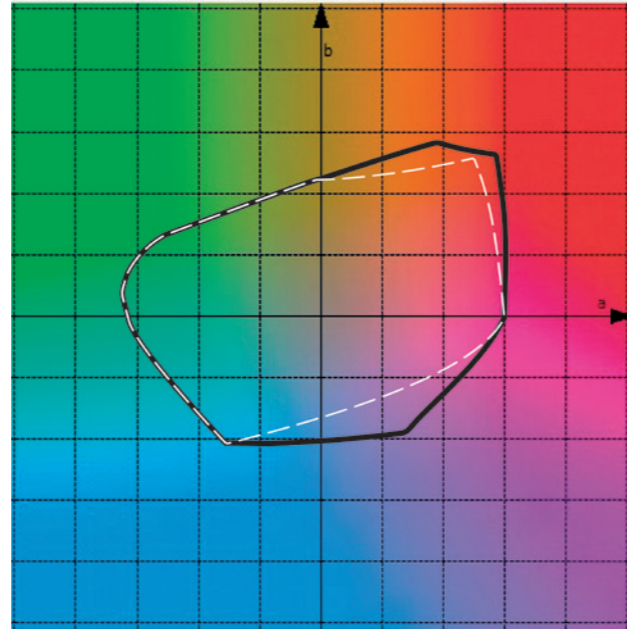
Nuestra gama de colores

En el mercado de venta al por menor actual, que evoluciona con suma rapidez, la importancia del color en los embalajes de los productos es fundamental. La **N610i** dota a diseñadores y propietarios de marcas de una herramienta para crear diseños con una paleta de colores mucho mayor y rentable.

Nuestra impresora de siete colores puede imprimir más del 92 % de la gama de colores Pantone® sin la necesidad de realizar planchas ni la complejidad de mezclar colores directos.



Gama de colores UV95



Línea discontinua blanca - gama estándar (CMYK)
Negra - gama ampliada (CMYKOV)

Resistencia a la luz

Es una propiedad de los colorantes de las tintas que representa el grado de permanencia, y por tanto de resistencia a la decoloración, que poseen cuando están expuestas a la radiación UV. La resistencia a la luz indica la idoneidad de la tinta para las distintas aplicaciones. Así, por ejemplo, las tintas para uso externo o las que van a ser expuestas durante mucho tiempo a la luz del sol directa requerirán una gran resistencia a la decoloración y un mayor nivel de resistencia a la luz.

La nueva gama de tintas **UV90** de Domino medida con la "Blue Wool Scale", una norma generalizada utilizada para expresar la resistencia a la luz de los pigmentos y tintes, alcanza la máxima puntuación posible de ocho en múltiples sustratos, lo que ofrece la máxima resistencia a la decoloración de la industria.

SUSTRATO	UV90WT	UV90YL	UV90OR	UV90MG	UV90VL	UV90CY	UV90BK
PP Top White	8	8	8	8	8	8	8
PE 85 TC	8	8	8	7/8	8	8	8
MC Primecoat	7/8	8	8	6	8	8	8

SUSTRATO	UV95WT	UV95YL	UV95OR	UV95MG	UV95VL	UV95CY	UV95BK
PP Top White	N/A	6	8	6	8	7/8	6
PE 85 TC	8	6	8	6	8	7/8	6
MC Primecoat	N/A	6	7/8	6	7/8	6	6



Conformidad para envases de alimentos

La gama de tintas Domino UV95, utilizado en las condiciones correctas, es adecuado para un gran número de aplicaciones de envasado de alimentos sin contacto directo. El producto cumple con las Buenas Prácticas de Fabricación de la EuPIA y todos los materiales utilizados están incluidos en la Ordenanza suiza de tintas para envasado de alimentos. Las UV95 se han desarrollado de acuerdo con las indicaciones de Nestlé relativas a tintas para envasado de alimentos y cumplen totalmente con la política de exclusión de la EuPIA. Y, lo que es más importante, no son CRM, por lo que, según su nivel de migración, pueden cumplir con la normativa de la Unión Europea en cuanto a materiales y artículos de plástico en contacto con alimentos. Para cada tinta curable por UV para envases de alimentos, incluidas las que dicen ser de «baja migración», el cliente necesita asegurarse de que las tintas no migren a través de los materiales de envasado y que existan barreras absolutas o barreras funcionales adecuadas.

Además de su conformidad desde el punto de vista normativo, las tintas **UV95** no ponen en riesgo la fiabilidad ni otras propiedades mecánicas, y cuentan además con excelentes propiedades de adhesión y de resistencia a la abrasión.

NOTA: Domino prefiere no afirmar que sus tintas son de «baja migración», ya que dicha declaración no garantiza migraciones inferiores a los umbrales requeridos. Domino recomienda utilizar tintas conformes a las normas en materia de migración, que cumplan con las directrices GMP y, excepto si se cuenta con una barrera absoluta o funcional conocida, someter a pruebas de migración cada combinación de tintas y sustratos utilizada. Consulte documento aparte con los términos y condiciones.

Estuches retráctiles

Con esta técnica ya no se necesitan los procesos tradicionales de impresión flexográfica, con sus correspondientes altos costes por desaprovechamiento y sus largos periodos de preparación, y ofrece una solución para la producción de longitud media mucho más rentable que el tóner de baja velocidad.

La exclusiva gama de tintas UV de Domino de alta velocidad es capaz de mantener toda la adhesión después de que el sustrato del etiquetado termosensible se haya retraído al máximo, a menudo hasta un 35% o menos de su tamaño original.



Alta resistencia a:



Adhesión y abrasión

La adhesión y la abrasión, además de vitales para las aplicaciones industriales, son igualmente importantes para todas las aplicaciones de impresión a la hora de asegurar que los productos acabados lleguen al punto de venta en óptimas condiciones y puedan mantenerse expuestos el mayor tiempo posible.

Las tintas **UV90** y **UV95** de Domino han sido sometidas a las pruebas estándar de resistencia al roce para comprobar que mantienen una total adhesión en la mayor variedad de sustratos y conservan toda su resistencia a la abrasión para maximizar su atractivo en el punto de venta.

Tal grado de adhesión hace innecesario el revestimiento previo o el barnizado en la mayoría de los tipos de sustratos, lo que supone un considerable ahorro de tiempo y dinero.

Domino. Do more.

N610i de bobina a bobina

La **N610i** de Domino, en su versión "bobina a bobina" es lo último en impresión de etiquetas, con una flexibilidad total para la impresión de tiradas cortas o cuando se requieren múltiples acabados y cambios de troquelado.

Disponible en 4, 5, 6 y 7 colores y capaz de ofrecer la misma calidad de impresión día a día, la **N610i** pone a su servicio las mayores prestaciones de producción, además de una flexibilidad total.



N610i Híbrida

Módulo de integración con la **N610i** incluido

Combinable con impresoras híbridas totalmente integradas en colaboración con ABG, CEI, Delta Industries, Feldbaum and Vogt GmbH, Grafotronic, Lombardi, MPS Systems B.V, Multitech y Spande.

Posibilidad de incluir estaciones de flexografía antes y después del módulo de la **N610i**, así como estaciones de serigrafía y estampado. Responde a un mayor número de necesidades de diseño de productos, asegurando al mismo tiempo la rapidez del cambio de tareas digitales, y es especialmente idónea para múltiples SKU. El resultado es una producción de etiquetas de gran impacto en un único y eficaz proceso, desde la bobina blanca inicial hasta el producto acabado final.



MPS EF SYMJET con tecnología Domino

N610i con acabado en línea

¿Se adapta su estructura de trabajo tanto a los acabados en línea como independientes?

La **N610i** ha sido concebida para flexibilizar el sistema de trabajo a trabajo como una impresora de bobina a bobina independiente o que interactúe con las principales soluciones de acabados digitales del sector, como las de A B Graphic International, Converting Equipment International (CEI), Delta Industries, GM, Grafotronic y SMAG Graphique.



La Domino **N610i** con acabado en línea de ABG

Combinado con la más amplia gama de impresoras analógicas y soluciones de acabado, el módulo de integración de la **N610i** se está convirtiendo rápidamente en el estándar de referencia para quienes buscan la máxima flexibilidad y las capacidades de producción del futuro en materia de convertidores.



CEI Bossjet con tecnología Domino



ABG Digicon con tecnología Domino

Utilizando búferes de bobina y la tecnología **i-Tech WebRev**, incluso con acabado en línea o en formatos híbridos, los desperdicios que implican el cambio de sustrato o las interrupciones imprevistas pueden limitarse a 2 m (6 pies).

Domino. Do more.

Flujo de trabajo

En su nuevo flujo de trabajo, Domino combina el controlador digital Esko v2.0 con su nuevo equipo de serigrafado Screen Pro y un servidor Job Definition File (JDF), lo que permite grandes posibilidades de configuración. Puede utilizarse en un modo totalmente automatizado, otro de control manual y en combinación con la Interfaz de programación de aplicaciones (API) de Domino, tanto en impresoras híbridas unificadas como en soluciones de acabado en línea.

El flujo de trabajo Domino está creado para sacar el máximo partido a la última versión de Adobe PDF Print Engine (APPE) y es totalmente compatible con el formato de archivos PDF/VT de impresión de datos variables (VDP) estándar del sector. Asimismo, es totalmente compatible con JDF/JMF, lo que garantiza la integración total con los sistemas de información integrados (MIS).



Flujo de trabajo de alto rendimiento

El flujo de trabajo de Domino, en modo totalmente automático, agiliza los procesos, aumentando la velocidad de procesamiento de las tareas, eliminando la necesidad de intervenciones manuales y, por consiguiente, el riesgo de errores.

La ScreenPro de Domino está disponible en dos versiones, Standard y High Speed (HS), para alcanzar velocidades de procesamiento aún más rápidas. La versión HS procesa archivos en paralelo al controlador digital Esko, utilizando toda la capacidad de procesamiento de la más moderna plataforma de servidores del flujo de trabajo de Domino, lo que nos permite alcanzar una relación RIP-impresión de casi 2:1.

Herramientas de gestión del color

El controlador digital Esko v2.0 RIP y de gestión del color incluye un gran número de funciones avanzadas, entre ellas una sencilla herramienta de refinado de los colores planos, que permite reproducir con precisión el color del producto del cliente, en cada tarea.



Automatización

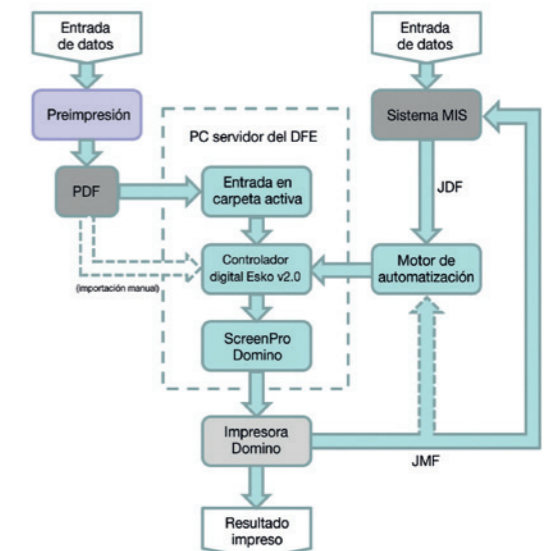
La total automatización del flujo de trabajo hace que no sea necesaria la intervención del operador y permite la integración total en los sistemas de información integrados del cliente. La integración es perfecta igualmente con el motor de automatización Esko, a través del módulo de impresión a digital, lo que permite a su vez una integración previa con las funciones de diseño y preimpresión.

Así, las tareas de impresión habituales se ejecutarán con solo seleccionar la opción de impresión en el panel de control de la N610i una vez introducida la orden.



Compatibilidad con JDF/JMF

El flujo de trabajo de Domino acepta archivos JDF estándar para ejecutar en las impresoras y envía información JMF normal al sistema MIS del cliente, información como el estado de la tarea de impresión, información de producción o incluso el uso de la tinta.



Impresión de datos variables

Flujo de trabajo VDP a todo color

Con el aumento de la demanda de productos personalizados por parte del cliente, el flujo de trabajo con datos variables a todo color de Domino no solo permite imprimir texto, códigos de barras e imágenes variables, sino que también garantiza la exactitud de los colores en sus trabajos no variables, incluso en la impresión de 7 colores.

El flujo de trabajo de Domino admite la impresión de datos variables mediante tres opciones, según los sistemas de preimpresión disponibles:

- Archivos PDF de múltiples páginas
- Archivos PDF/VT creados en preimpresión
- Plugins de Esko DeskPack VDP para Illustrator, con la posibilidad de ampliar archivos de plantillas de VDP en el DFE utilizando archivos de datos de valores separados por comas (CSV)



Domino. Do more.

Adéntrese en la N610i

intelligent Technology

Los componentes **i-Tech** se combinan para crear un sistema global más versátil y fiable.

1. Unidades de inyección de tinta Domino

Las unidades Domino de inyección de tinta incorporan cabezales de impresión Kyocera que ofrecen resultados de impresión homogéneos y mayor fiabilidad que cualquier otra impresora de tecnología similar.

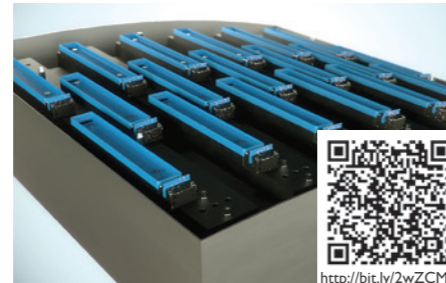
2. Motor de inyección de tinta

La N610i puede configurarse como:

- CMYK de 4 colores
- CMYKW de 5 colores
- CMYKOV de 6 colores
- CMYKOVW de 7 colores

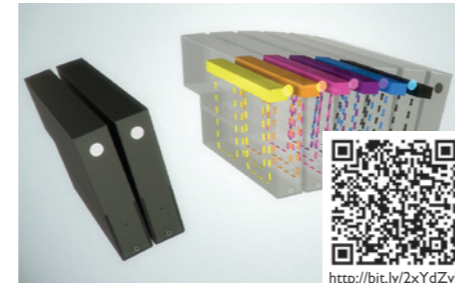
Todas con 333 mm (13,11") de anchura de impresión y una anchura de bobina de hasta 340 mm (13,4").

3. i-Tech CleanCap



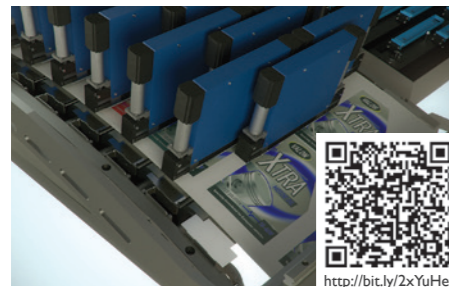
La estación de sellado y limpieza automática de los cabezales de impresión garantiza una calidad de impresión y productividad óptimas, y todos los cabezales se limpian en tan solo un minuto.

4. i-Tech ActiFlow



El sistema de circulación de tinta mantiene un movimiento continuo de la tinta por el cabezal de impresión y una temperatura constante, y elimina las microburbujas de aire, mejorando la calidad de impresión y la fiabilidad en todo momento.

5. i-Tech StitchLink



Tecnología de control mediante micromotor que garantiza que todos los cabezales se colocan y calibran con precisión para imprimir como uno solo, lo que permite una impresión perfecta en todo el ancho de la bobina.

6. Compartimento de tinta

7. Fijación UV LED para CMYKOV y blanco

8. Curado UV GEW

9. Control de la tensión

10. Guía de alineación FMS

11. Corona Vetaphone

12. Limpiador de bobina

Limpiador de bobina Teknek de doble cara

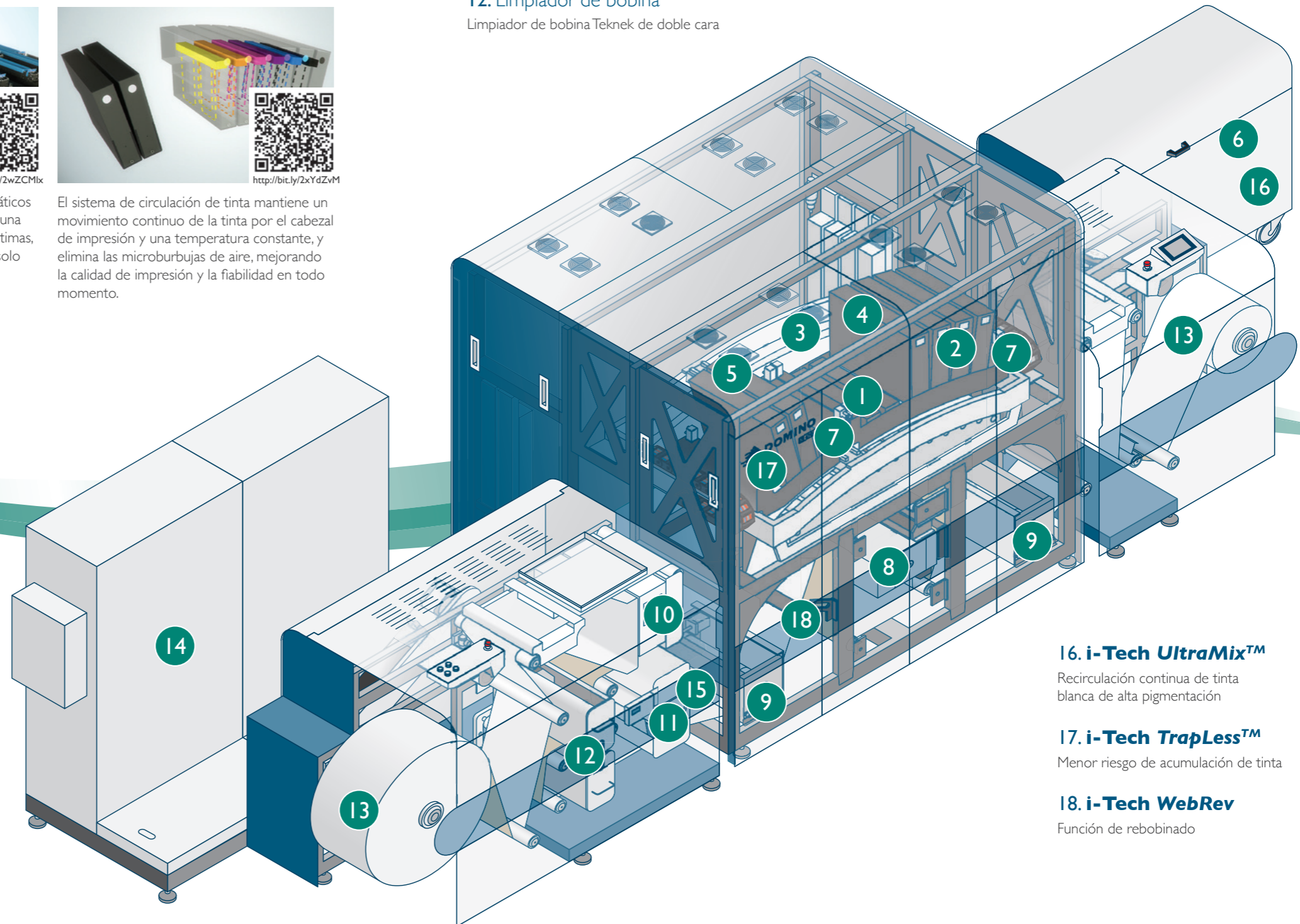
13. Bobinado y rebobinado

Soporte para bobinas de hasta 1000 m (40") de diámetro

14. Compartimento de componentes electrónicos con control de la temperatura

15. Sistema de detección de conexiones

Este sistema detiene la impresión y levanta y vuelve a bajar los cabezales de impresión automáticamente en caso de detección de una conexión deficiente. La impresión continúa automáticamente en el registro, con lo que la pérdida de sustrato no llega a los 3 m.



16. i-Tech UltraMix™

Recirculación continua de tinta blanca de alta pigmentación

17. i-Tech TrapLess™

Menor riesgo de acumulación de tinta

18. i-Tech WebRev

Función de rebobinado

Domino. Do more.

Domino **Evalu8** – Calculadora de costes totales de propiedad en la nube

Domino Evalu8 es una herramienta en la nube, única y sencilla de utilizar, así como segura, que le ayudará a estimar el coste de producir un trabajo con la **N610i**. Introduzca en la herramienta un pdf de la etiqueta, el RIP enviará la imagen a la nube y le dará información precisa sobre el uso de tinta y el coste total de propiedad que corresponde a ese trabajo. Además, también le permitirá añadir las configuraciones de sus equipos flexográficos y de tóner líquido, para que pueda comparar los costes de producción utilizando diferentes tecnologías. Los cálculos se realizan a partir de sus propios datos, almacenados en una cuenta segura suya, protegida por contraseña. Comprenda el impacto que las diferentes referencias, los residuos, los tiempos de parada y los cambios de plancha tienen sobre los costes y la productividad, para que pueda maximizar el retorno de la inversión y la rentabilidad.



Lea nuestro informe técnico:
<http://bit.ly/2ASlvqg>



Programa de Soluciones Digitales de Domino

El Programa de Soluciones Digitales de Domino le proporciona servicios de consultoría y formación de primer nivel, que le permiten identificar oportunidades de crecimiento, al mismo tiempo que optimiza la eficiencia y el rendimiento de su equipo de impresión digital **N610i**. Trabajando con Domino, puede estar seguro de que le acompañaremos durante todo el proceso. Nuestro Programa de Soluciones Digitales está diseñado para proporcionarle servicios personalizados que aportarán un valor significativo a su empresa.

Póngase en contacto con su representante de Domino para informarse de cómo nuestro Programa de Soluciones Digitales puede ayudarle a hacer crecer su empresa.



Acerca de Domino

Fundada en 1978, Domino Printing Sciences goza de una reputación excelente a nivel mundial por el desarrollo y la fabricación constante de tecnologías completas de codificación, marcaje e impresión digital que satisfacen las necesidades de sus clientes y establecen nuevos estándares en materia de calidad y fiabilidad.

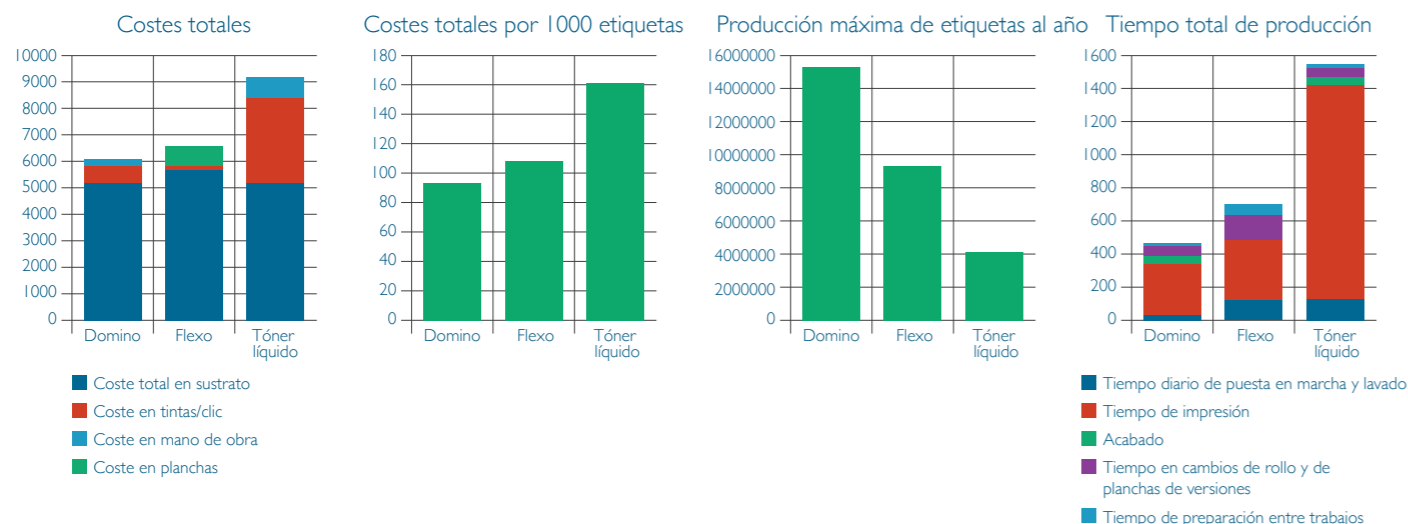
Con más de 700 impresoras inkjet digitales instaladas a partir de la misma plataforma de productos, Domino Digital Printing Solutions es el líder mundial del sector.

Contacto

Domino Amjet Ibérica S.A.U.
Avenida de Valdeparra, 4
Alcobendas
28108
Madrid
España
Teléfono: +34 91 654 21 41
www.domino-spain.com

El grupo Domino cuenta con 2,800 empleados en todo el mundo y vende a más de 120 países a través de una red mundial compuesta por 25 oficinas filiales, más de 200 distribuidores y fábricas ubicadas en el Reino Unido, China, Alemania, India, Suiza, Suecia y Estados Unidos.

El 11 de junio de 2015, Brother Industries Limited adquirió el Grupo Domino.



Credenciales medioambientales

El compromiso de Domino y la inversión en buenas prácticas medioambientales nos permiten superar las cada vez más exigentes normas y regulaciones del gobierno, del sector y de la compañía. Estamos comprometidos con la reducción al mínimo del consumo de los recursos naturales y energéticos, así como de la generación de residuos. Nuestros productos obedecen a las directivas RoHS y WEEE, ya que son reciclables.

N610i

La impresora **N610i** no requiere planchas, ni ningún proceso de creación de planchas o materiales relacionados con fines de lavado, y como posee menos lámparas de curado que una impresora flexográfica, utiliza menos energía y, por consiguiente, genera menos gastos.

Genera muy pocos desechos de medios — puede ser de menos de 2 m (40") por trabajo/cambio de sustrato, y la capacidad de imprimir bajo demanda se traduce en menos sobreimpresiones y menores requisitos de almacenamiento.

La impresora **N610i** se entrega con tintas curables UV, contribuyendo al uso eficaz de los recursos naturales. Aunque las tintas curables UV son sustancias químicas y han de utilizarse adecuadamente, ofrecen importantes ventajas medioambientales en comparación a las alternativas con base solvente. Las tintas con base solvente contienen hasta un 95 % de solventes volátiles que se evaporan en el entorno y requieren una limpieza periódica del cabezal de impresión. Las tintas curables UV de la **N610i** contienen un 1 % de solventes volátiles.

Domino. Do more.

Especificaciones técnicas:

Tecnología

- Inkjet piezoeléctrico DOD

Velocidad de impresión

- Modo de alta calidad de hasta 50 m/min (164 pies/min)
- Modo rápido de hasta 70 m/min (230 pies/min)

Resolución de imagen

- De serie 600 dpi incluidas 4 escalas de grises (1340 dpi nominal)

Formato de imagen

- Ancho máximo de impresión de 333mm (13,11")

Ancho de bobina

- De 200 mm (7,9") a 340 mm (13,4")

Tipos de materiales

- Etiquetas autoadhesivas de polietileno, polipropileno y papel
- Determinados materiales sin papel soporte (film)

Tintas

- Las tintas curables por UV **UV90** y **UV95** están disponibles en cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco. Las tintas **UV95** no son CMR.

Bobinado y rebobinado

- 1000 mm (40") de diámetro
- Peso máximo de la bobina: 300 kg (661 libras)
- Control de tensión servoaccionado
- Módulo de tratamiento Corona
- Limpiador de bobina
- Módulo de guía de alineación

Flujo de trabajo

- Controlador digital Esko v2.0
- Domino ScreenPro y ScreenPro HS

Módulo de impresión central

- Control antiestático
- Sección de impresión de hasta 7 colores
- Fijación UV LED
- Módulo de curado UV

Opciones

- Interfaz de acabado en línea
- Inspección en línea
- Impresión de datos variables
- Rodillo de enfriado

Dimensiones

- 5,614 m (L) x 1,735 m (A) x 1,925 m (An) (1 m de distancia mínima requerida)
- 18,5 pies (L) x 5,9 pies (A) x 6,4 pies (An) (3,3 pies de distancia mínima requerida)
- Compartimento de tinta: 1202 mm (L) x 807 mm (H) x 520 mm (W) 47,3" (L) x 31,8" (H) x 20,5" (An)

Peso

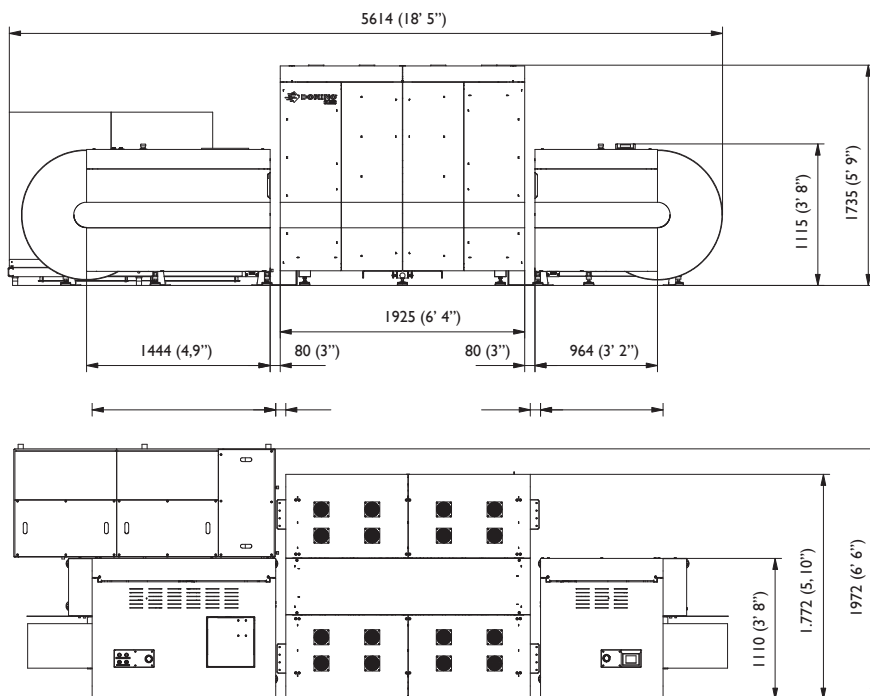
- Bobinado: 600 kg (1323 libras)
- Sección de impresión: Nominal 1500 kg (3307 libras)
- Rebobinado: 400 kg (882 libras)
- Cuadro eléctrico: 350 kg (772 libras)
- Unidad de suministro de tinta: 200 kg (441 libras)

Servicios

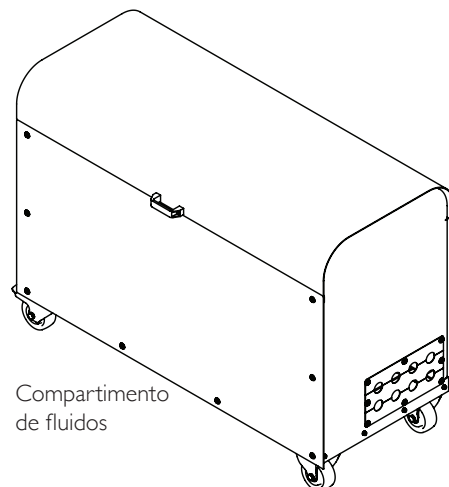
- Potencia trifásica: una gota 380-420V
- Aire comprimido: una gota 6-8 bares, (90-115 psi), limpio y seco

Medio ambiente

- Rango de temperatura óptimo: 20-22 °C (68-72 °F)
- Máximo rango de temperaturas 20-25 °C (68-77 °F)
- Almacenamiento de tinta 20-25 °C (68-77 °F)
- Rango de humedad óptimo 40-60 %
- Se prefiere un entorno con polvo controlado



Dimensiones en mm (pies, pulgadas)



Compartimento de fluidos



www.n610i.com

www.domino-spain.com

N610/0919 Domino se reserva el derecho de modificar el diseño o las especificaciones de sus productos sin previo aviso. Algunos de los datos contenidos en este folleto se consideran de carácter general, debiendo el cliente comprobar si son aplicables a sus necesidades.

YouTube



<http://bit.ly/2wnzgOK>

